

BRANKAMP

X5

MONITORAGGIO DI PROCESSO

**MONITORAGGIO DI GRANDI PRESTAZIONI
PER I PROCESSI DI DEFORMAZIONE DELLA LAMIERA**



MARPOSS



www.marposs.com

La lista dettagliata degli indirizzi è riportata sul sito www.marposs.com

ODN6B031T01 - Edizione 03/2023 - Con riserva di modifiche.
© Copyright 2023 MARPOSS Monitoring Solutions GmbH (Deutschland) - Tutti i diritti riservati.

BRANKAMP, MARPOSS e altri nomi e simboli dei prodotti Marposs che sono citati o mostrati nel presente documento, sono marchi registrati o marchi MARPOSS negli USA o altri stati. I diritti, nel caso esistenti, di terzi su marchi o marchi registrati, che sono citati in questa pubblicazione, appartengono al relativo possessore.

MARPOSS possiede un sistema integrato per l'amministrazione della qualità, protezione ambientale e sicurezza secondo le norme ISO 9001, ISO 14001 e OHSAS 18001. MARPOSS ha ottenuto i certificati EAQF 94e Q1-Award.



www.brankamp.com

MONITORAGGIO DI GRANDI PRESTAZIONI PER I PROCESSI DI DEFORMAZIONE DELLA LAMIERA



X5

Benefici

- ⊕ Protezione macchina e stampi
- ⊕ Controllo qualità In process
 - Aumento produttività
 - Incremento tempi di produzione
 - Riduzione tempi di fermo
 - Ottimizzazione velocità di produzione
- ⊕ Diminuzione dei costi per attrezzature e scarto
- ⊕ Ottimizzazione dei processi per migliorarne la stabilità
- ⊕ C-THRU 4.0 Interfaccia di connessione per DC/MES/ERP

Dispositivo

- Fino a **24 canali di controllo** con regolazione automatica dell'amplificazione e della finestra
- Fino a **16 uscite digitali a camme**
- **Ampio schermo 12" Touch** con visualizzazione veloce ad alta definizione
- **Rilevamento segnali ad alta definizione** (conversione A/D 24 bit)
- Versatili e flessibili **funzioni di conteggio**: contatori per commesse, attrezzature, dosatura, qualità, ed altro ancora
- **Diagramma Stop & Go su 90 giorni** mostra i tempi di lavoro e i cicli/min
- Il **protocollo errori** memorizza data, ora e motivo delle anomalie di processo rilevate
- Ampia **memoria per utensili e prodotti**
- **Maschere terminali MDE/DC** per il collegamento con C-THRU 4.0

Tecniche di controllo

- **Elaborazione multisensoriale** (forza, ultra-emissione, emissione acustica, parallelismo, ecc.)
- **Quattromatic**: doppia curva ad involuppo dinamica, la curva interna scarta, la curva esterna ferma
- **Systematic**: monitoraggio ottimizzato per il controllo di piccoli difetti sistematici
- **Zoom**: ottimizzato controllo dei settori critici del segnale
- **Tendenza**: monitoraggio dell'andamento della forza massima a breve e lungo termine
- **Protezione stampo** con il monitoraggio dell'avanzamento/espulsione
- **Superstop** con segnale di stop rapido per le protezioni idrauliche contro i sovraccarichi
- **Somma e differenza della forza** calcolo e monitoraggio
- **Monitoraggio dell'angolo di frenatura** visualizza problemi e ritardi negli arresti macchina

Funzioni

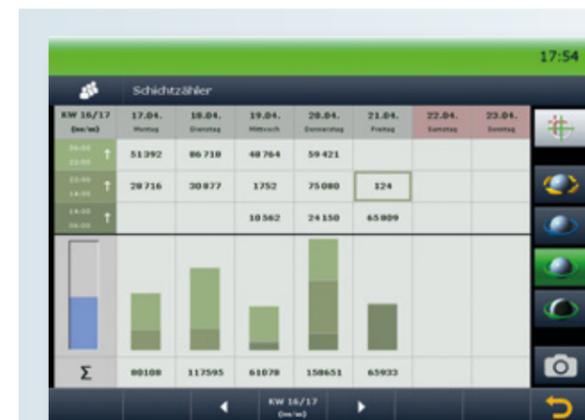
- **Maschera cockpit** mostra tutte le informazioni rilevanti in un colpo d'occhio
- **Optimizer plus** calcola automaticamente per ogni singolo punto del segnale l'ottimale larghezza curva
- **Funzione Adapt**: ottimizza le curve involuppo in caso di oscillazione del segnale
- **Monitoring assistant** permette un flessibile e semplice adattamento della strategia di monitoraggio in funzione del prodotto
- **Teach-In** apprendimento mirato anche solo su un singolo canale
- **Toolmatic** importa direttamente dal controllo numerico il codice dello stampo messo in produzione
- **Calibrazione a 10 punti** con 10 valori di riferimento per canale
- **Interfaccia USB e di rete** per la documentazione dei processi



La maschera cockpit presenta in un colpo d'occhio tutte le informazioni rilevanti (valori dei contatori, forze massime, curve di involuppo e limiti delle tendenze).



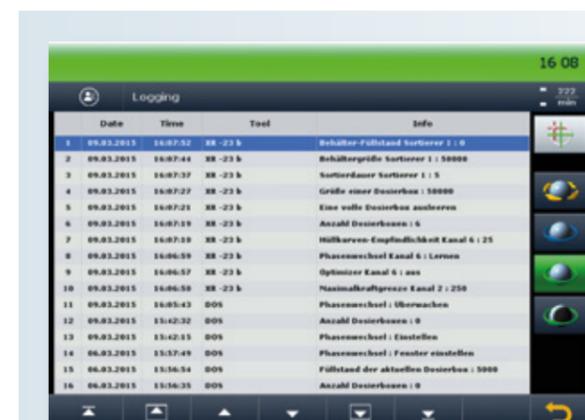
I segnali di ogni canale registrati al momento della fermata sono memorizzati insieme con tutti i dati di processo.



Il contatore dei turni X5 registra la quantità prodotta in ogni turno, giorno e settimana. Le capacità di produzione di diverse settimane si possono confrontare direttamente.



I segnali d'ingresso binari si possono monitorare con max. tre finestre di monitoraggio in modo da assicurare il riconoscimento quanto più veloce possibile degli errori.



Nel libro di bordo del dispositivo sono memorizzate le ultime 250 azioni di comando effettuate dall'operatore, con indicazione di data, ora e codice dell'attrezzatura/prodotto.

Dati tecnici

- Monitoraggio:** 1 - 8 (24) canali analogici
4 - 16 ingressi/uscite digitali
- Tensione:** 24 V / DC / 23 watt
- Temp. ambiente:** da +5 °C a + 40 °C
- Interfaccia:** 1 Ethernet / TCP/IP
2 USB
- Scansione:** Pseudoangolo, opzione: in funzione dell'angolo o del percorso
- Dimensioni:** 346 x 354 x 136 mm (L x A x P)
- Peso:** 10,5 kg (incl. staffa)

Nota: alcune delle funzioni e tecniche descritte possono essere opzionali.