

BRANKAMP

X5

MONITORAGGIO DI PROCESSO

**CONTROLLO D'AVANGUARDIA
DEI PROCESSI DI DEFORMAZIONE DEI METALLI**



MARPOSS



www.marposs.com

La lista dettagliata degli indirizzi è riportata sul sito www.marposs.com

ODN6B031T00 - Edizione 03/2023 - Con riserva di modifiche.
© Copyright 2023 MARPOSS Monitoring Solutions GmbH (Deutschland) – Tutti i diritti riservati.

BRANKAMP, MARPOSS e altri nomi e simboli dei prodotti Marposs che sono citati o mostrati nel presente documento, sono marchi registrati o marchi MARPOSS negli USA o altri stati. I diritti, nel caso esistenti, di terzi su marchi o marchi registrati, che sono citati in questa pubblicazione, appartengono al relativo possessore.

MARPOSS possiede un sistema integrato per l'amministrazione della qualità, protezione ambientale e sicurezza secondo le norme ISO 9001, ISO 14001 e OHSAS 18001. MARPOSS ha ottenuto i certificati EAQF 94e Q1-Award.



www.brankamp.com

CONTROLLO D'AVANGUARDIA DEI PROCESSI DI DEFORMAZIONE DEI METALLI



X5

Benefici

- ⊕ Protezione macchina ed attrezzature
- ⊕ Controllo qualità In process
 - Aumento produttività
 - Incremento tempi di produzione
 - Riduzione tempi di fermo
 - Ottimizzazione velocità di produzione
- ⊕ Diminuzione dei costi per attrezzature e scarto
- ⊕ Ottimizzazione dei processi per migliorarne la stabilità
- ⊕ C-THRU 4.0 Interfaccia di connessione per DC/MES/ERP

Dispositivo

- Fino a **24 canali di controllo** con regolazione automatica dell'amplificazione e della finestra
- **Ampio schermo 12" Touch** con visualizzazione veloce ed alta definizione
- **Rilevamento segnali ad alta definizione** (conversione A/D 24 bit)
- Versatili e flessibili **funzioni di conteggio**: Contatori per commesse, attrezzature, dosatura, qualità, ed altro ancora
- Il **diagramma Stop & Go** mostra nel dettaglio le fasi di lavoro della macchina
- Il **protocollo errori** memorizza data, ora e motivo delle anomalie di processo rilevate
- Ampia **memoria per utensili e prodotti**
- **Maschere terminali MDE/DC** per il collegamento con C-THRU 4.0

Tecniche di controllo

- **Quattromatic**: doppia curva ad involuppo dinamica, la curva interna scarta, la curva esterna ferma
- **Systematic**: monitoraggio ottimizzato per il controllo di piccoli difetti sistemati
- **Zoom**: preciso monitoraggio di sezioni critiche del segnale
- **Rotator**: preciso monitoraggio della rotazione dei pezzi a testa esagonale
- **Tendenza**: monitoraggio dell'andamento della forza massima a breve e lungo termine
- **Controllo battuta filo**: monitoraggio alimentazione del filo
- **Limite a vuoto a profilo** ottimale per la rullatura
- **ADM**: visualizzazione e regolazione automatica della messa in fase ottimale dei pettini
- **Monitoraggio dell'angolo di frenatura** per la visualizzazione di problemi di arresto

Funzioni

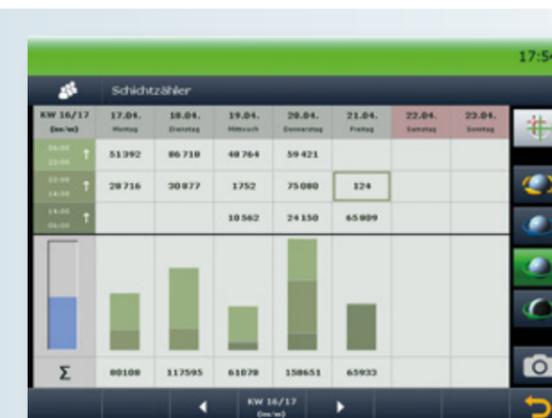
- **Maschera cockpit** mostra tutte le informazioni rilevanti in un colpo d'occhio
- **Optimizer** imposta automaticamente la migliore sensibilità delle curve involuppo
- **Funzione Adapt** ottimizza le curve involuppo in caso di oscillazione del segnale
- **Assistente di monitoraggio** per l'adeguamento flessibile del monitoraggio
- **Teach-In** dei singoli canali possibile
- **Toolmatic** importa direttamente dal controllo numerico il codice dello stampo messo in produzione
- **Calibrazione a 10 punti** per canale
- **Interfaccia USB e di rete** per la documentazione dei processi



La maschera del cockpit presenta in un colpo d'occhio tutte le informazioni rilevanti (valori dei contatori, forze massime, ADM e curve di involuppo con limiti delle tendenze).



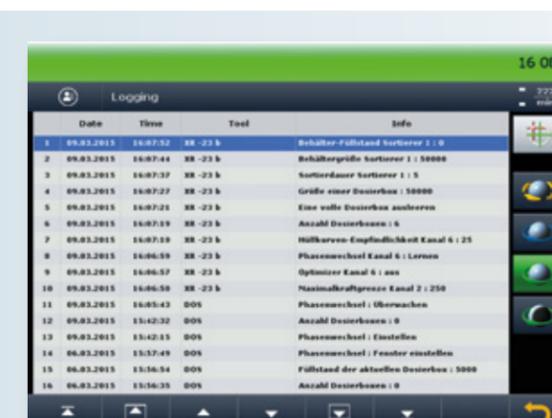
Le curve di stop dei vari canali sono memorizzabili nella memoria locale dell'X5, insieme a tutti gli altri dati di processo.



Il contatore dei turni X5 registra le quantità prodotte in ogni turno, giorno e settimana. Le capacità produttive di diverse settimane si possono confrontare direttamente.



Per una ancor più reale analisi della lavorazione, X5 consente l'indicazione e il monitoraggio delle forze di rullatura con riferimento alla lunghezza dei pettini in mm.



Nel libro di bordo del dispositivo sono memorizzate le ultime 250 azioni di comando effettuate dall'operatore, con indicazione di data, ora e codice dell'attrezzatura/prodotto.

Dati tecnici

- Monitoraggio:** 1 - 8 (24) canali analogici
4 - 16 ingressi/uscite digitali
- Tensione:** 24 V / DC / 23 watt
- Temp. ambiente:** da +5 °C a + 40 °C
- Interfaccia:** 1 Ethernet / TCP/IP
2 USB
- Scansione:** Pseudoangolo, opzione:
in funzione dell'angolo
o del percorso
- Dimensioni:** 346 x 354 x 136 mm
(L x A x P)
- Peso:** 10,5 kg (incl. staffa)

Nota: alcune delle funzioni e tecniche descritte possono essere opzionali.