

T1

# RACCOLTA DATI DI PROCESSO

## INNOVATIVO TERMINALE MACCHINA 4.0



# MARPOSS



[www.marposs.com](http://www.marposs.com)

La lista dettagliata degli indirizzi è riportata sul sito [www.marposs.com](http://www.marposs.com)

ODN6B10IT00 - Edizione 03/2023 - Con riserva di modifiche.  
© Copyright 2023 MARPOSS Monitoring Solutions GmbH (Deutschland) – Tutti i diritti riservati.

BRANKAMP, MARPOSS e altri nomi e simboli dei prodotti Marposs che sono citati o mostrati nel presente documento, sono marchi registrati o marchi MARPOSS negli USA o altri stati. I diritti, nel caso esistenti, di terzi su marchi o marchi registrati, che sono citati in questa pubblicazione, appartengono al relativo possessore.

MARPOSS possiede un sistema integrato per l'amministrazione della qualità, protezione ambientale e sicurezza secondo le norme ISO 9001, ISO 14001 e OHSAS 18001. MARPOSS ha ottenuto i certificati EAQF 94e Q1-Award.



[www.brankamp.com](http://www.brankamp.com)

# INNOVATIVO TERMINALE MACCHINA 4.0



# T1

## Benefici

- ⊕ **Terminale di raccolta dati di facile uso**
- ⊕ **Interfaccia C-THRU4.0 verso sistemi software ERP/MRP/MES**
- ⊕ **Acquisizione dati macchina (tempi di produzione/fermi, cause di arresto, velocità)**
- ⊕ **Istruzioni all'operatore relative a prossimi ordini, quantitativi da produrre, materiali da utilizzare**
- ⊕ **Conteggio preciso dei pezzi prodotti tramite interfaccia plc**
- ⊕ **Arresto della macchina al raggiungimento del numero di pezzi prefissato**
- ⊕ **Diagramma Stop & Go per analisi dei tempi di produzione, ottimizzazione dei processi ed aumento della produttività**

## Dispositivo

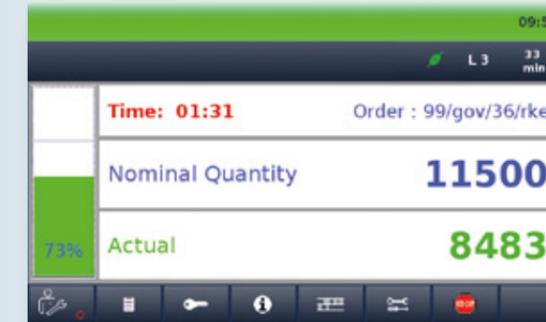
- **Ampio display touch 7" a colori** per immagini chiare e luminose
- **4 ingressi e uscite binari** per il collegamento diretto al quadro macchina
- Interfaccia **LAN o WLAN (opzionale)** per il collegamento in rete, connessione USB
- **Collegamento** a stampante o lettore barcode **(opzionale)**
- **Connessione a lampada di segnalazione** per messaggi di avvertimento o di arresto
- **Collegamento diretto al ciclo macchina** o plc per il conteggio esatto dei pezzi
- **Dispositivo dal design compatto**, installazione semplice, flessibile nelle opzioni di montaggio e fissaggio

## Caratteristiche

- **Dati di produzione:** stato macchina, conteggio pezzi buoni/scarti, lotti
- **Comandi macchina:** arresto e blocco macchina, la macchina viene bloccata in caso di dati in ingresso mancanti, controllo lampada di segnalazione
- **Codici di arresto:** selezione da lista, codici di arresto e descrizioni liberamente configurabili
- **Gli ordini successivi** possono essere selezionati da lista
- **Quantità e cause degli scarti** possono essere inseriti sia per l'ordine corrente che per il precedente
- **Diagramma Stop & Go** per analisi dell'efficienza macchina
- **Pulsante di avvio/fine** attrezzaggio

## Funzionamento

- **Utilizzo semplice e intuitivo**
- **Conteggio per singola macchina** con collegamento in rete al sistema di gestione
- **Semplice avvio/sospensione/termine** dell'ordine di lavoro con aggiornamento dati in tempo reale da/verso sistema MES
- **Propone la lista di causali** di arresto durante i fermi macchina; blocco opzionale della macchina in caso di mancato inserimento causale
- **Diversi livelli di operatività** con controllo degli accessi
- **Visualizzazione e controllo** del lotto di materiale tramite scansione di codici a barre



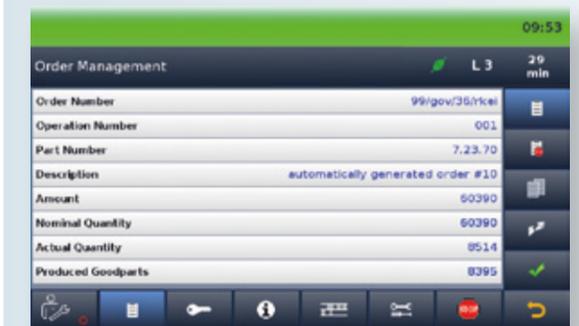
Visualizzazione immediata del valore limite e del valore attuale del contatore per ciascun ordine.



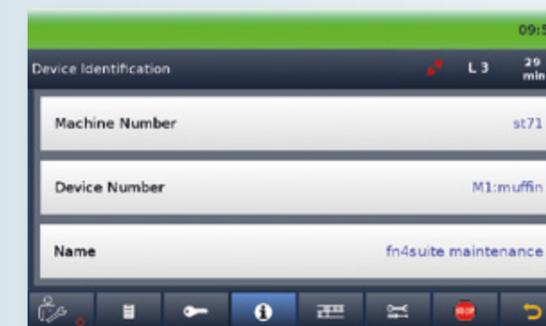
L'elenco mostra gli ordini di lavoro programmati per la macchina. L'operatore seleziona il prossimo ordine da avviare.



In un elenco liberamente configurabile, i codici di arresto possono essere visualizzati e selezionati dall'operatore. In caso non venga inserito il codice da parte dell'utente, la macchina può essere bloccata.



Nella maschera di gestione ordini, gli ordini possono essere selezionati ed avviati, terminati od interrotti. Inoltre, si può effettuare la dichiarazione delle quantità scartate.



Il sistema T1 è predisposto per il collegamento al Software C-THRU4.0 di Brankamp.

## Dati tecnici

<b>Monitoraggio:</b>	4 ingressi e 4 uscite
<b>Tensione:</b>	24 V / DC / 12 Watt
<b>Temp. ambiente:</b>	da +5 °C a +40 °C
<b>Interfaccia:</b>	1 TCP/IP Ethernet o WIFI Port 1 USB
<b>Max. frequ. del ciclo:</b>	1200/min.
<b>Dimensioni:</b>	185 x 130 x 55 mm (L x A x P)
<b>Peso:</b>	1.1 kg (incl. staffa)