

MASCHINEN- UND BETRIEBSDATENERFASSUNG

T1 INNOVATIVES MASCHINENTERMINAL 4.0



MARPOSS



www.marposs.com

Eine detaillierte Adressliste finden Sie auf www.marposs.com

ODN6B10DE00 - Ausgabe 08/2019 - Technische Änderungen vorbehalten.
© Copyright 2019 MARPOSS Monitoring Solutions GmbH (Deutschland) – Alle Rechte vorbehalten.

BRANKAMP, MARPOSS und andere Namen und Zeichen der Marposs-Produkte, die im vorliegenden Dokument erwähnt oder gezeigt werden, sind eingetragene Marken oder Marken von MARPOSS in den USA und anderen Ländern. Die Rechte, soweit vorhanden, von Dritten an Marken oder eingetragenen Marken, die in dieser Publikation erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

Marposs verfügt über ein integriertes System für die Verwaltung von Qualität, Umweltschutz und Sicherheit gemäß den Normen ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001. Marposs wurden die Zertifikate EAQF 94 und Q1-Award verliehen.



www.brankamp.com

INNOVATIVES MASCHINENTERMINAL 4.0

T1



Ihre Vorteile

- ⊕ **Bedienerfreundliches BDE/MDE Terminal**
- ⊕ **FactoryNet®4.0 Schnittstelle zur BDE/MES/ERP Kopplung**
- ⊕ **Exakte Erfassung der Maschinendaten (Produktions-/Stillstandszeiten, Stoppgründe, Hubzahlen)**
- ⊕ **Bedienerinformation über anstehende Aufträge, Sollmengen, Materialchargen etc.**
- ⊕ **Präzise Teilezählung durch SPS Interface**
- ⊕ **Maschinenabschaltung bei erreichter Sollstückzahl**
- ⊕ **Stop & Go Diagramm zur Laufzeitanalyse, Prozessoptimierung, Produktivitätssteigerung**

Ausstattung

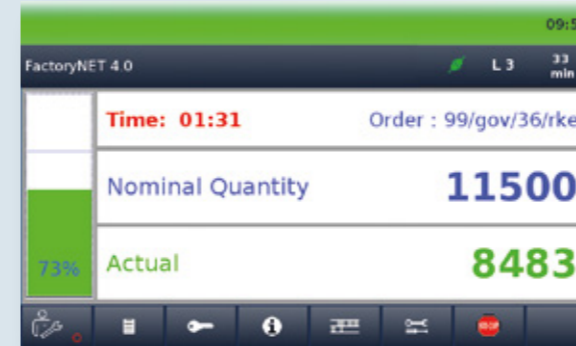
- **7" Touch Farbdisplay** zur klaren und übersichtlichen Maskendarstellung
- Je **4 binäre Ein- und Ausgänge** zur direkten Verbindung mit der Maschinensteuerung
- **LAN oder WLAN (optional)** Schnittstelle zur Vernetzung, **USB Anschluss**
- **Anschlussmöglichkeit** für Drucker oder Barcode Scanner
- **Warnlampenanschluss** für Warn- oder Stoppmeldungen
- Direkter **Anschluss an Taktgeber oder Maschinensteuerung** zur exakten Teilezählung
- **Kompakte Geräteausführung**, einfache Installation, flexible Montagemöglichkeiten

Funktionen

- **Produktionsdaten:** Maschinenstatus, Teilezählung, Chargennummer, Schrottmeldungen
- **Maschinenbefehle:** Stopp- bzw. Freigabeausgang, Maschinensperrung bei fehlenden Eingaben, Lampensteuerung
- **Stoppcodes:** frei festzulegende Stoppcodetexte mit wählbarer Anzahl
- **Folgeaufträge** können aus einer Liste ausgewählt werden
- **Schrottmengen und Gründe** können für aktuellen und vorherigen Auftrag eingegeben werden
- **Stop & Go Diagramm** zur Laufzeitanalyse der Maschine
- **Rüstvorgänge** können einfach per Tastendruck gemeldet werden

Bedienung

- **Einfache, intuitive Bedienung**
- **Stückzählung** für einzelne Maschinen mit Vernetzung zum Managementsystem
- **Einfache Übernahme der Soll-Stückzahlen** aus dem übergeordneten MES System und automatische Rückmeldung der Ist-Stückzahlen
- **Rückmeldung von Stoppgründen bei Maschinenstillstand**, optionale Verriegelung der Maschine bei fehlender Eingabe
- **Mehrere Bedienebenen** zur Zugangssteuerung
- **Anzeige und Überprüfung der Materialcharge** über Barcode Scanner



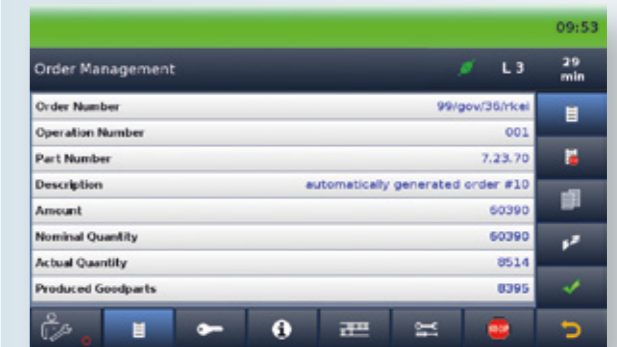
Schnelle Übersicht über die Zählerstände des laufenden Auftrags.



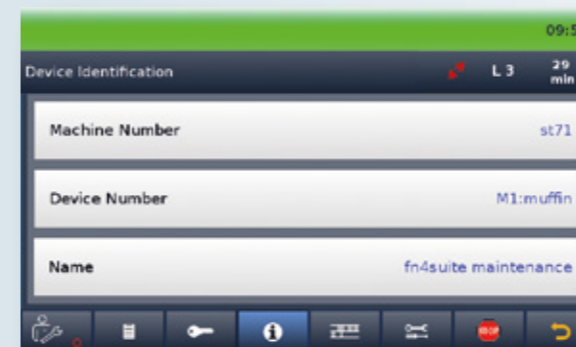
In einer Liste werden die anstehenden Aufträge für die Maschine dargestellt. Der Folgeauftrag kann ausgewählt werden.



Aus einer frei konfigurierbaren Liste können die gewünschten Stoppcodes angezeigt und vom Bediener ausgewählt werden. Optionale Freigabe der Maschine nur nach Stoppcodeeingabe.



Im Auftragsmanagement können Aufträge gestartet, unterbrochen und fertig gemeldet werden. Zusätzlich können Ausschussmengen und Gründe eingegeben werden.



Das T1 System ist für den Anschluss an die FactoryNet 4.0 Software von Brankamp vorbereitet.

Technische Daten

Interface:	4 binäre Ein- und Ausgänge
Spannung:	24 V / DC / 12 Watt
Umgebungstemp.:	+5 °C bis + 40 °C
Schnittstellen:	1 TCP/IP LAN oder WLAN (Option) 1 USB
Max. Taktrate:	1.200/min.
Abmessungen:	185 x 130 x 55 mm (B x H x T)
Gewicht:	1,1 kg (mit Bügel)