

BRANKAMP

X7

MONITORAGGIO DI PROCESSO

MONITORAGGIO HIGH-END DEI PROCESSI DI DEFORMAZIONE DEI METALLI



MARPOSS



www.marposs.com

La lista dettagliata degli indirizzi è riportata sul sito www.marposs.com

ODN6B04IT00 - Edizione 03/2023 - Con riserva di modifiche.
© Copyright 2023 MARPOSS Monitoring Solutions GmbH (Deutschland) - Tutti i diritti riservati.

BRANKAMP, MARPOSS e altri nomi e simboli dei prodotti Marposs che sono citati o mostrati nel presente documento, sono marchi registrati o marchi MARPOSS negli USA o altri stati. I diritti, nel caso esistenti, di terzi su marchi o marchi registrati, che sono citati in questa pubblicazione, appartengono al relativo possessore.

MARPOSS possiede un sistema integrato per l'amministrazione della qualità, protezione ambientale e sicurezza secondo le norme ISO 9001, ISO 14001 e OHSAS 18001. MARPOSS ha ottenuto i certificati EAQF 94e Q1-Award.



www.brankamp.com

MONITORAGGIO HIGH-END DEI PROCESSI DI DEFORMAZIONE DEI METALLI



X7

Benefici

- ⊕ Protezione macchina ed attrezzature
- ⊕ Controllo qualità In process
 - Aumento produttività
 - Incremento tempi di produzione
 - Riduzione tempi di fermo
 - Ottimizzazione velocità di produzione
- ⊕ Diminuzione dei costi per attrezzature e scarto
- ⊕ Ottimizzazione dei processi per migliorarne la stabilità
- ⊕ C-THRU 4.0 Interfaccia di connessione per DC/MES/ERP

Dispositivo

- **PC Front end** (Win 8) con back end modulare per macchine grandi
- Fino a **30 canali di controllo** con regolazione automatica dell'amplificazione e della finestra
- **Ampio schermo 15" Touch** con visualizzazione veloce ed alta definizione
- **Rilevamento segnali ad alta definizione** (conversione A/D 24 bit)
- **RFID Reader** interno per il login, la gestione dei livelli di comando, delle lingue e del design
- **Time Machine** per l'indicazione degli ultimi 10 segnali di processo
- **La maschera combinata** mostra tutti i metodi di monitoraggio di un canale
- **Funzione di assistenza** integrata e sensibile al contesto
- **Maschere terminali MDE/BDE** per il collegamento con C-THRU 4.0

Tecniche di controllo

- **Quattromatic:** doppia curva ad involuppo dinamica, la curva interna scarta, la curva esterna ferma
- **Systematic:** monitoraggio ottimizzato per il controllo di piccoli difetti sistematici
- **Zoom:** preciso monitoraggio di sezioni critiche del segnale
- **Rotator:** preciso monitoraggio della rotazione dei pezzi a testa esagonale
- **Tendenza:** monitoraggio dell'andamento della forza massima a breve e lungo termine
- **Controllo battuta filo:** monitoraggio alimentazione del filo
- **Limite a vuoto a profilo** ottimale per la rullatura
- **Monitoraggio dell'angolo di frenatura** per la visualizzazione di problemi di arresto

Funzioni

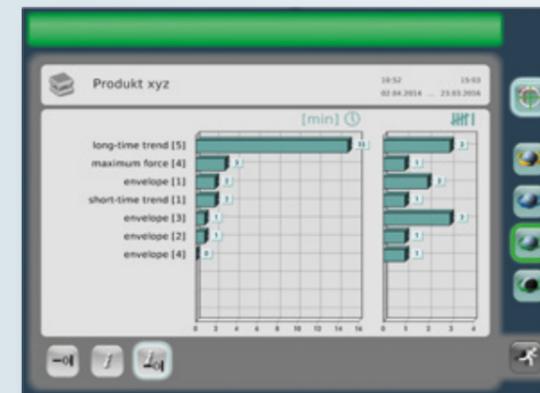
- **Maschera cockpit** mostra tutte le informazioni rilevanti in un colpo d'occhio
- **Optimizer plus** imposta automaticamente la migliore sensibilità delle curve involuppo
- **Funzione Adapt** ottimizza le curve involuppo in caso di oscillazione del segnale
- **Sistema Expert** per un adeguamento semplice alle diverse attività di monitoraggio
- **Teach-In** dei singoli canali possibile
- **Toolmatic** importa direttamente dal controllo numerico il codice dello stampo messo in produzione
- **Diagnosi di errore** permette una più rapida rimozione delle cause di disturbo.
- Interfaccia verso **Simufact Forming 14.0**



X7 Cockpit: maschere dal design commutabile e con disposizione flessibile dell'ordinamento dei canali di monitoraggio (in base alle caratteristiche della macchina).



X7 Expert: adattamento semplicissimo delle tecniche di monitoraggio ad ogni nuova serie di operazioni di stampaggio.



La distribuzione degli errori indica la durata dell'inattività [min] e la frequenza [numero] delle anomalie e permette di rilevare facilmente e velocemente le situazioni più soggette ad errori.



"Optimizer plus" calcola automaticamente i valori ottimali della sensibilità delle curve d'involuppo in ogni singolo punto dell'intero segnale.



L'analisi della produttività nei turni, giorni e settimane consente un fondato e preciso paragone tra le varie prestazioni.

Dati tecnici

Monitoraggio:	1 - 24 (32) canali analogici 4 - 20 ingressi/uscite digitali
Tensione:	24 V / DC / 52 watt
Temp. ambiente:	da +5 °C a + 40 °C
Interfaccia:	2 Ethernet / TCP/IP 2 USB
Scansione:	Pseudoangolo, opzione: in funzione dell'angolo o del percorso
Dimensioni:	429 x 420 x 114 mm (L x A x P)
Peso:	12 kg (incl. staffa)

Nota: alcune delle funzioni e tecniche descritte possono essere opzionali.