

# BRANKAMP

## X7

## PROZESSÜBERWACHUNG

### HIGH END PROZESSÜBERWACHUNG FÜR DIE UMFORMTECHNIK



# MARPOSS



[www.marposs.com](http://www.marposs.com)

Eine detaillierte Adressliste finden Sie auf [www.marposs.com](http://www.marposs.com)

ODN6B04DE00 - Ausgabe 03/2023 - Technische Änderungen vorbehalten.  
© Copyright 2023 MARPOSS Monitoring Solutions GmbH (Deutschland) – Alle Rechte vorbehalten.

BRANKAMP, MARPOSS und andere Namen und Zeichen der Marposs-Produkte, die im vorliegenden Dokument erwähnt oder gezeigt werden, sind eingetragene Marken oder Marken von MARPOSS in den USA und anderen Ländern. Die Rechte, soweit vorhanden, von Dritten an Marken oder eingetragenen Marken, die in dieser Publikation erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

Marposs verfügt über ein integriertes System für die Verwaltung von Qualität, Umweltschutz und Sicherheit gemäß den Normen ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001. Marposs wurden die Zertifikate EAQF 94 und Q1-Award verliehen.



[www.brankamp.com](http://www.brankamp.com)

# HIGH END PROZESSÜBERWACHUNG FÜR DIE UMFORMTECHNIK



# X7

## Ihre Vorteile

- ⊕ **Maschinen- und Werkzeugschutz**
- ⊕ **In-Prozess-Qualitätskontrolle**
- ⊕ **Produktivitätssteigerung durch Laufzeitverlängerung, verringerte Stillstandszeiten und Hubzahloptimierung**
- ⊕ **geringe Werkzeug- und Ausschusskosten**
- ⊕ **Prozessoptimierung für stabilere Prozesse**
- ⊕ **C-THRU 4.0 Schnittstelle zur BDE/MES/ERP Kopplung**

## Ausstattung

- **PC Frontend** mit modularem Backend für größere Maschinen
- Bis zu **32 Überwachungskanäle** mit automatischer Verstärkungs- und Fensterfindung
- **15" Touch Display** mit schnellem Bildaufbau und hoher Auflösung
- **Hochauflösende Signalerfassung** (24 Bit A/D Wandlung)
- Interner **RFID Reader** zur Anmeldung, Bedienebenen-, Sprachen- und Designsteuerung
- **Time Machine** zur Anzeige der letzten 10 Prozesssignale
- **Kombi Maske** zeigt sämtliche Überwachungsverfahren eines Kanals
- Integrierte, kontextsensitive **Hilfefunktion**
- **MDE/BDE Terminalmasken** zur Verbindung zum C-THRU 4.0 und XBrower

## Überwachung

- **Quattromatic:** Doppelte, dynamische Hüllkurven, innere Hüllkurve sortiert, äußere stoppt
- **Systematic:** Feinstüberwachung bei Werkzeugbeschädigungen
- **Zoom:** Präzise Überwachung fehlerkritischer Signalabschnitte
- **Rotator:** Exakte Erkennung von verdrehten bzw. falsch eingeführten Teilen
- **Kurz- und Langzeittrend:** Umfassende Überwachung des Kurz- und Langzeitverhaltens
- **Drahtanschlagüberwachung** erkennt und visualisiert Einzugsprobleme
- **Musterbasierte Leerlaufgrenze** für Gewindewalzen
- **Bremswinkelüberwachung** zur Anzeige von Abschaltproblemen

## Bedienung

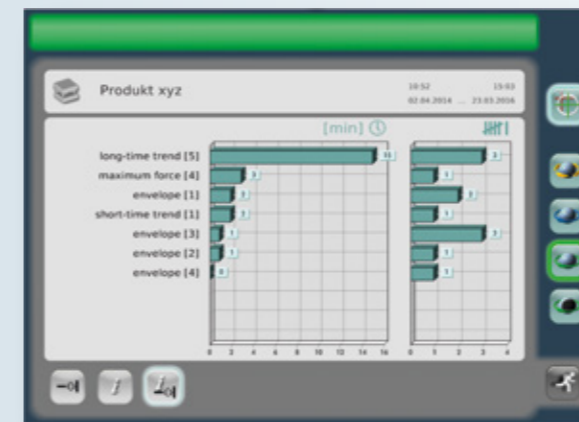
- **Cockpit Maske** zeigt alle relevanten Informationen auf einen Blick
- **Optimizer plus** berechnet je Abtastpunkt die bestmögliche Hüllkurvenbreite
- **Adapt Funktion** optimiert die Hüllkurven im Falle zufälliger Prozessschwankungen
- **Expert System** ermöglicht einfachste Anpassung an unterschiedliche Überwachungsaufgaben
- **Teach-In** einzelner Kanäle möglich
- **Toolmatic** zur Übergabe von Werkzeugnummern aus der Maschinensteuerung
- **Fehlerdiagnose** ermöglicht schnellere Behebung von Prozessstörungen
- Interface zu **Simufact Forming 14.0**



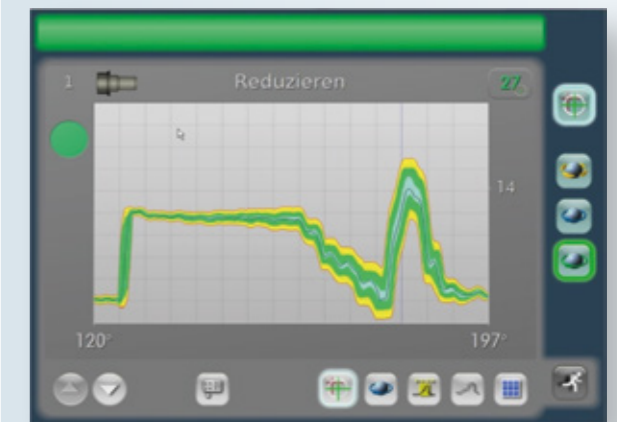
X7 Cockpit: Umschaltbares Masken-Design mit flexibler Anordnung der Überwachungskanäle (gemäß Maschinenaufbau).



X7 Expert: Einfachste Anpassung der Überwachungsverfahren an die jeweils neue Umformoperation.



Die Fehlerverteilung zeigt Stillstandsdauer [min] und Häufigkeit [Stck] von Prozessstörungen, um Fehlerschwerpunkte schnell und einfach zu erkennen.



Der „Optimizer plus“ ermittelt automatisch die optimale Empfindlichkeit/Hüllkurvenbreite für den gesamten Hüllkurvenverlauf.



Die Produktivitätsverteilung bietet eine übersichtliche und fundierte Analyse zum Vergleich von Schicht-, Tag- und Wochen-Leistungen.

## Technische Daten

<b>Überwachung:</b>	1 - 24 (32) analoge Kanäle 4 - 20 digitale Ein-/Ausgänge
<b>Spannung:</b>	24 V / DC / 52 Watt
<b>Umgebungstemp.:</b>	+5 °C bis + 40 °C
<b>Schnittstellen:</b>	2 Ethernet / TCP/IP 2 USB
<b>Abtastung:</b>	Pseudowinkel, Option: winkel- oder wegabhängig
<b>Abmessungen:</b>	429 x 420 x 114 mm (B x H x T)
<b>Gewicht:</b>	12 kg (mit Bügel)