

PROZESSÜBERWACHUNG

ULTRAEMISSION - ERKENNUNG VON BUTZEN UND STANZABFALL



MARPOSS



www.marposs.com

Eine detaillierte Adressliste finden Sie auf www.marposs.com

ODN6B00DE16 - Ausgabe 03/2023 - Technische Änderungen vorbehalten.
© Copyright 2023 MARPOSS Monitoring Solutions GmbH (Deutschland) – Alle Rechte vorbehalten.

BRANKAMP, MARPOSS und andere Namen und Zeichen der Marposs-Produkte, die im vorliegenden Dokument erwähnt oder gezeigt werden, sind eingetragene Marken oder Marken von MARPOSS in den USA und anderen Ländern. Die Rechte, soweit vorhanden, von Dritten an Marken oder eingetragenen Marken, die in dieser Publikation erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

Marposs verfügt über ein integriertes System für die Verwaltung von Qualität, Umweltschutz und Sicherheit gemäß den Normen ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001. Marposs wurden die Zertifikate EAQF 94 und Q1-Award verliehen.



www.brankamp.com

INTELLIGENTE PROZESSÜBERWACHUNG FÜR DIE BLECHVERARBEITUNG

ULTRAEMISSION - ERKENNUNG VON BUTZEN UND STANZABFALL

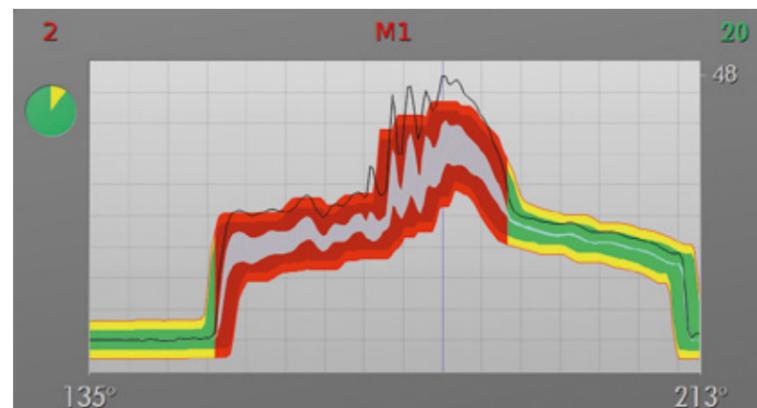


Ihre Vorteile

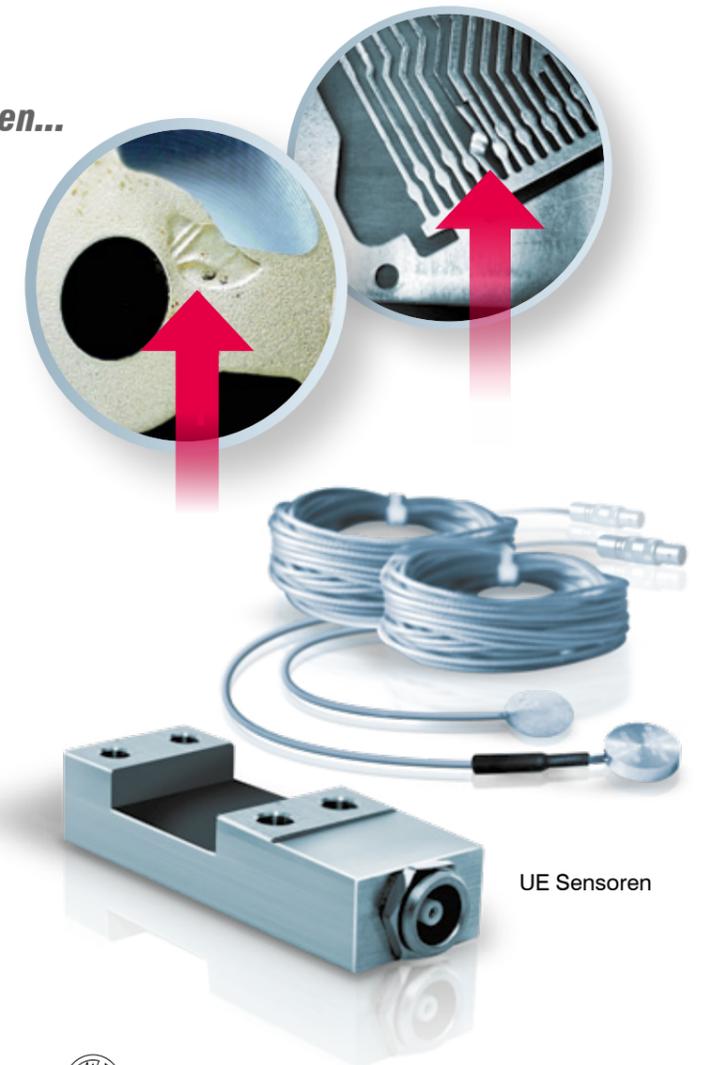
- **Vermeidung von Kundenreklamationen** aufgrund von Butzenabdrucken.
- Sicherstellung der Oberflächenqualität durch **In-Process-Qualitätskontrolle** direkt im Werkzeug.
- **Vermeidung von Werkzeugschäden**, kein Stillstand aufgrund wandernder Stanzabfälle.
- **Hohe Produktivität ohne Qualitätseinbuße**. Auch bei hohen Hubzahlen und dünnen Blechen wird die Oberflächenqualität gesichert.
- Einfache Ermittlung der Überwachungsgrenzen im **Teach-In-Verfahren**.
- **Einfache Einknopf-Bedienung** durch ausgereifte UltraEmission Signalverarbeitung.

UltraEmission – Sichere Erkennung von wandernden Butzen und Stanzabfall.

Hochgezogene Stanzabfälle geraten zwischen Werkzeug und Stanzstreifen und verursachen so Markierungen in der Oberfläche der Stanzteile und damit Ausschussproduktion. Häufig weisen nur vereinzelte Stanzteile derartige Oberflächenmarkierungen auf. Hierfür hat Marposs Brankamp das UltraEmission Überwachungsverfahren entwickelt. Bei allen Folgeverbundwerkzeugen mit gefederten Niederhaltern können jetzt Stanzabfälle sicher erkannt werden. Selbst kleine Stanzabfälle, die zwischen Niederhalter und Blechstreifen gelangen, werden vom leistungsstarken UE Sensor erfasst; die Hüllkurvenüberwachung übernimmt die sichere Auswertung. Die Oberflächenqualität der Stanzteile wird bei jedem Hub überwacht.



Typische Fehler beim Stanzen, die mit UE Sensoren erkannt werden...



Dem Stanzabfall an den Kragen

UltraEmission (UE) erkennt kleine Stanzabfälle, wie Butzen, im Werkzeug. Selbst bei starken Federn am Niederhalter, weichem, hartem, dickem oder sehr dünnem Material kann aufkommender Stanzabfall durch den UE Sensor sicher erkannt werden. Das lästige Einstellen der Justierschrauben bei Abstandssensoren bleibt Ihnen erspart.

UE Sensoren