

AxiCheck

PLAN YOUR MAINTENANCE



MARPOSS

	Actuals(LSC) [mm]	Nominals [mm]	Errors(Act-Nom)
X Axis	-200.034	-199.999	-35.33
Y Axis	-175.272	-174.982	-289.26

Descrizione

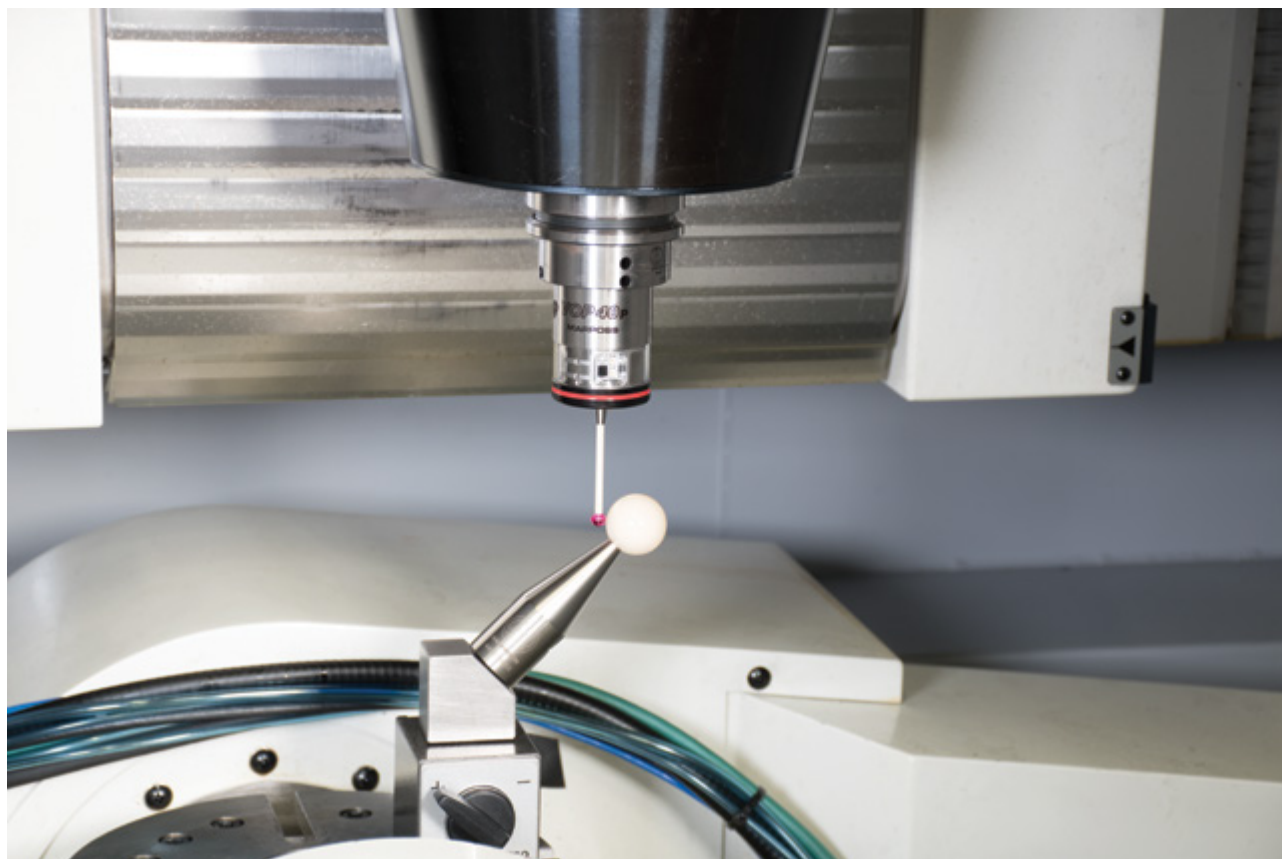
Parallelismo dell'asse di rotazione e accuratezza del suo centro sono due caratteristiche fondamentali per il buon funzionamento di una macchina utensile con assi rotativi; AxiCheck è un pacchetto software MARPOSS a interfaccia grafica che permette il controllo e l'ottimizzazione delle prestazioni degli assi rotanti. In pochi istanti l'utente della macchina sarà in grado di identificare e correggere gli errori che inevitabilmente influenzano precisione e geometria del pezzo.

Grazie alla sua velocità di analisi ed alla sua accuratezza, AxiCheck controlla lo stato di salute della macchina, concorrendo quindi direttamente al miglioramento del processo produttivo. In questi termini è possibile ridurre la produzione di pezzi scarto, soprattutto quando si producono lotti singoli di pezzi molto costosi.

Sviluppato per l'installazione su PC, AxiCheck analizza i dati raccolti con le sonde MARPOSS e li elabora in formato grafico: eseguite le macro di misura MARPOSS, le informazioni raccolte vengono trasferite al PC in uso, sul quale è presente AxiCheck

Vantaggi

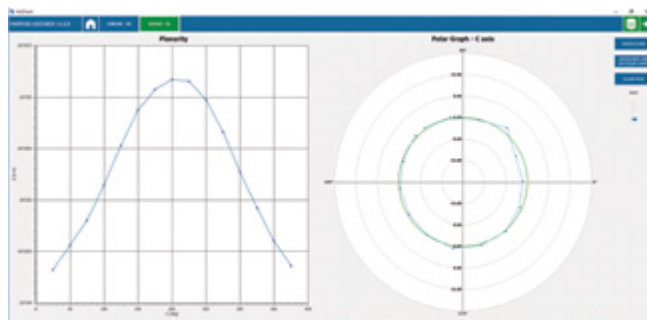
- Individuazione degli errori di macchina
- Aumento della capacità produttiva
- Riduzione della produzione di pezzi scarto e di rilavorazioni del pezzo
- Visualizzazione dell'evoluzione degli errori, con soglie di allarme per pianificazione interventi di manutenzione
- Rilevazione degli errori di parallelismo degli assi rotativi e dei centri di rotazione della macchina



AxiCheck effettua delle misure per determinare i valori di riferimento su di una sfera di calibrazione, montata sulla tavola della macchina, grazie alle quali è possibile analizzare lo stato di funzionamento della macchina. I dati raccolti sono visualizzabili in forma grafica, così da renderne chiara ed intuitiva l'interpretazione. Grazie ad AxiCheck è possibile accedere al database per un consulto dei dati raccolti e visualizzare un riepilogo, nel tempo, dei dati della macchina di cui si sta analizzando lo stato di salute.

Il controllo automatico del corretto funzionamento degli assi rotanti della macchina favorisce la massimizzazione dell'efficienza del processo produttivo. Questo si verifica quando la macchina utensile è in grado di eseguire il programma di taglio in maniera precisa e accurata, rispettando le tolleranze desiderate sul pezzo. Lavorazioni successive e scarti aumentano di gran lunga la durata del tempo del processo, il che si traduce in una perdita economica considerevole.

La qualità di un pezzo è prima di tutto legata all'accuratezza dimensionale e geometrica: un ruolo chiave in questo senso lo gioca la cinematica della macchina, dove l'insorgenza di fenomeni dinamici indesiderati e non controllabili influenza la precisione di tutta la lavorazione.

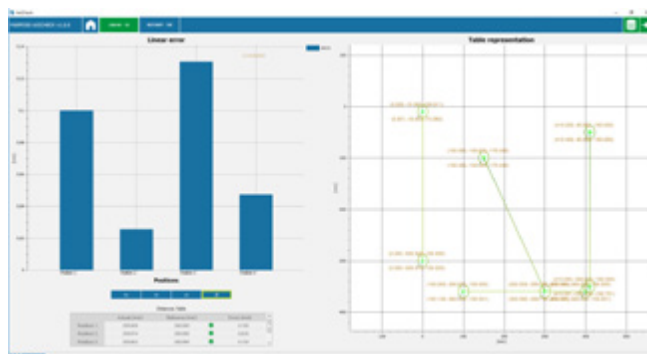


Tracciato del parallelismo e della rotondità



Evoluzione degli errori nel tempo

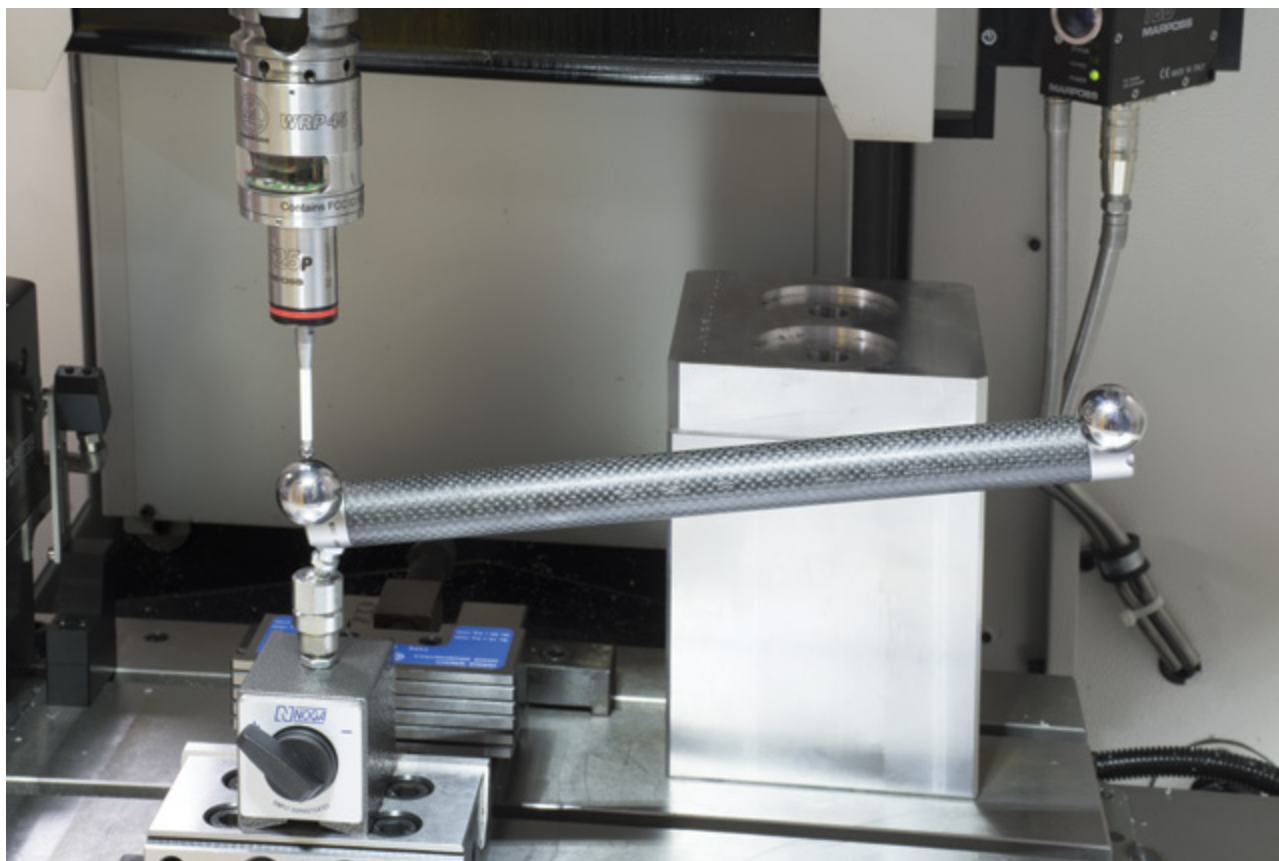
Anche le macchine utensili a 3 assi sono soggette a diversi gradi di errore: per evitare effetti negativi sull'accuratezza del posizionamento degli assi della macchina e dei pezzi lavorati, MarpoSS ha sviluppato una soluzione facile da utilizzare che permette l'individuazione immediata degli errori. Capita spesso infatti che ci si accorga del degrado dell'accuratezza sul posizionamento degli assi in corso d'opera, durante la produzione dei pezzi stessi. Avere a disposizione un sistema che consente di rilevare queste inaccurattezze e di valutare le prestazioni della macchina prima di iniziare la lavorazione permette di ottimizzare i tempi e la produzione, abbattere i costi dei pezzi lavorati e di evitare l'usura prematura dell'utensile.



Peggioramento dell'accuratezza del posizionamento degli assi di macchina

Punti chiave di AxiCheck:

- Monitoraggio continuo delle prestazioni della macchina utensile
- Produzione dei dati necessari alla compensazione degli errori di linearità o circolarità degli assi Storico dell'evoluzione degli errori geometrici della macchina
- Visualizzazione grafica dello stato degli assi lineari e rotanti
- Messaggi di warning e di allarme se la misura è fuori tolleranza
- Interfaccia user-friendly



Master AxiCheck 3 Ax



www.marpoSS.com

La lista completa e aggiornata degli indirizzi è disponibile nel sito ufficiale MarpoSS

D6C1070010 - Edizione 09/2019 - Specifiche soggette a modifiche
© Copyright 2019 MARPOSS S.p.A. (Italy) - Tutti i diritti riservati.

MARPOSS, [®] e altri nomi/segni, relativi a prodotti MarpoSS, citati o mostrati nel presente documento sono marchi registrati o marchi di MarpoSS negli Stati Uniti e in altri Paesi. Eventuali diritti di terzi su marchi o marchi registrati citati nel presente documento vengono riconosciuti ai rispettivi titolari.

MarpoSS ha un sistema integrato di Gestione Aziendale per la qualità, l'ambiente e la sicurezza, attestato dalle certificazioni ISO 9001, ISO 14001 ed OHSAS 18001.



Scarica l'ultima versione del presente documento