



# CNC PROBING Recorder

测头数据采集软件



# MARPOSS

## 产品描述

马波斯测头数据采集软件是一款集自动测量、报告生成和过程控制于一体的数据采集系统，用于统计分析接触式测头获取的数据。

它通过以太网连接并使用CN通信协议(FANUC 数控机床的FOCAS2和SIEMENS 数控机床的OPC UA服务器)提供与机器的直接接口。

该记录器用于分析生产过程，对低质量的工件生产迅速做出纠正措施，以避免无效生产。

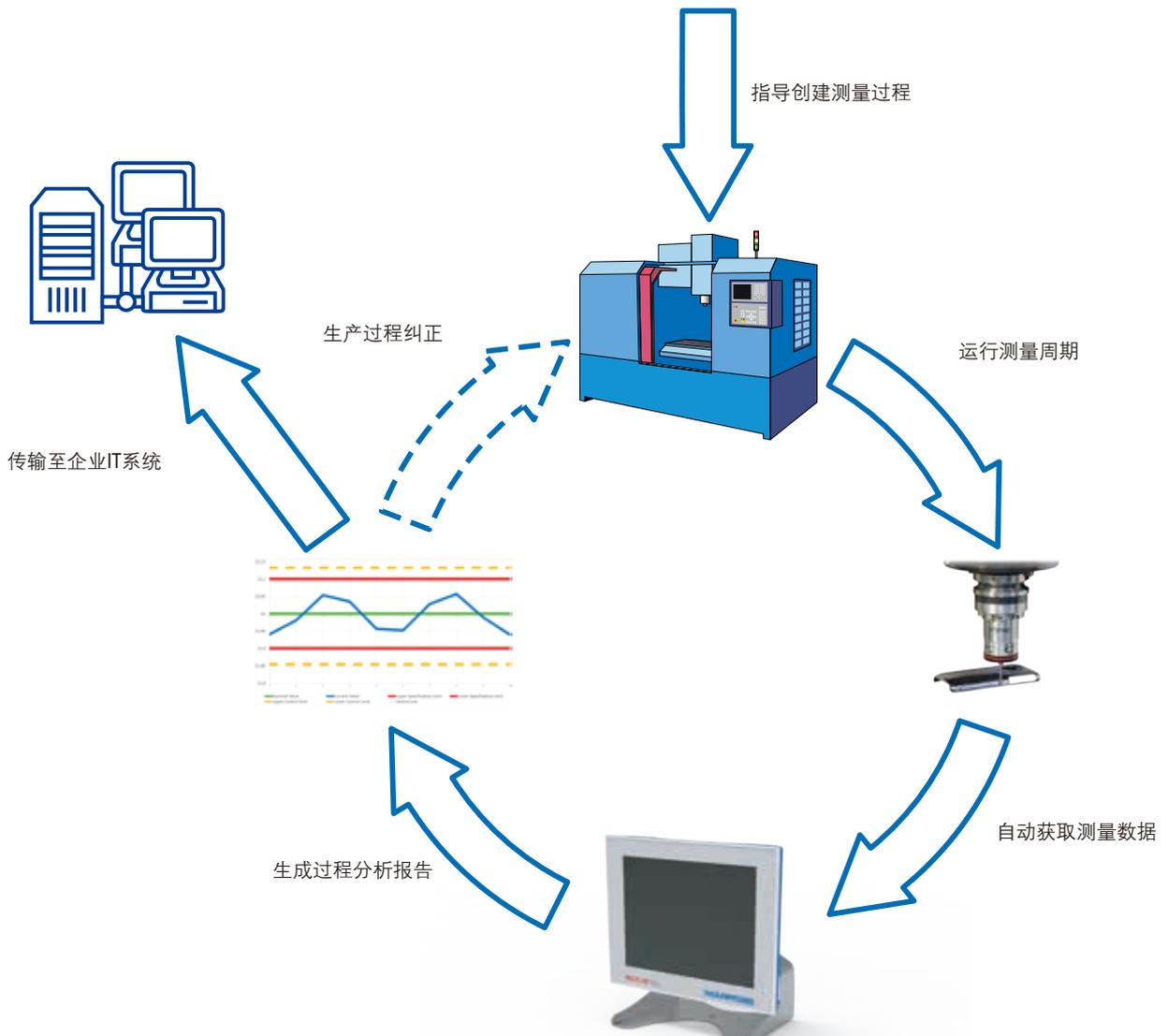
该测头数据采集软件可以在Microsoft Excel®环境下运行，并与下列数控机床兼容：

- 发那科
- 西门子

## 优势

- 指导创建测量过程
- 自动提取结果
- 过程统计
- 图形结果报告直观、易查阅
- 基于颜色的识别，可以快速分析良品和次品

# CNC PROBING Recorder



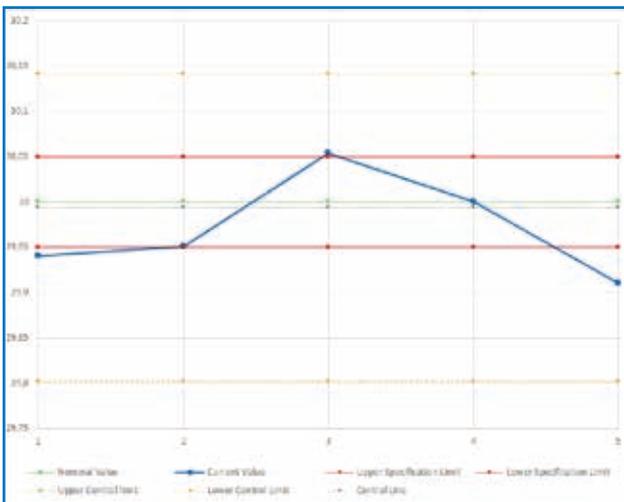
## 指导创建测量过程

当操作员选定需要操作的机床类型并定义需要运行的测量过程数量后，CNC测头数据采集软件将自动选择可用的工件测量循环并通过对话框输入数据。输入的参数包括：测量的标称值、公差范围、循环周期的类型和想要的结果。随后，CNC测头数据采集软件将自动提示加工程序中要激活的程序名称/编号，数据收集循环也将在该程序上运行。

## 自动获取测量数据

Process ID	Batch	Sample	Current Value	Nominal Value	Upper Limit	Lower Limit	Result	Date	Time
1	1	1	21.9407181	22	0.1	0.1	OK	10/12/2018	16:27:08
1	1	2	21.98177236	22	0.1	0.1	OK	10/12/2018	16:27:08
1	1	3	22.0596398	22	0.1	0.1	OK	10/12/2018	16:27:08
1	1	4	22.03486667	22	0.1	0.1	OK	10/12/2018	16:27:08
1	1	5	21.95710742	22	0.1	0.1	OK	10/12/2018	16:27:08
2	1	1	29.9407181	30	0.05	0.05	Not OK	10/12/2018	16:27:08
2	1	2							
2	1	3							
2	1	4							
2	1	5							
2	2	1	29.95199084	30	0.05	0.05	OK	11/12/2018	09:40:06
2	2	2	30.07406327	30	0.05	0.05	OK	11/12/2018	09:40:06
2	2	3	30.05672672	30	0.05	0.05	Not OK	11/12/2018	09:40:06
2	2	4	29.98943724	30	0.05	0.05	OK	11/12/2018	09:40:06
2	2	5	29.94071453	30	0.05	0.05	Not OK	11/12/2018	09:40:06

设备接入网后，工件生产结束，测量过程完成时，测头数据记录软件将根据当前的工件号、工件批号和数量，自动进入测量单元读取结果，创建报告，分析本次测量的趋势。



## 生产报告与统计分析



CNC测头数据收集软件在生产结束后会自动保存收集到的数据，并支持以Q-DAS格式导出，以便将来使用其他统计软件进行处理。

收集的数据也支持随时召回，或生成工件或测量类型的报告，包括统计数据。对于更详细的分析，可以将结果导出为Q-DAS格式，并使用特殊软件进行处理。

## 可选版本

- PC端软件:(发那科/西门子)
- 软件和硬件:Merlin + p/n

Excel是微软公司在美国和其他国家的注册商标。



www.marposs.com

请至马波斯官方网站查询马波斯全球机构一览表

D6C10600C0 - 版本 03/2019 - 授权修改  
© Copyright 2019 MARPOSS S.p.A. (Italy) - 版权所有。

本样本中出现的 MARPOSS、 和马波斯产品的名字与标志是马波斯公司在美国和其他国家的注册商标，本样本中使用的其他品牌名称和产品名称为各自所有者的商品名称和注册商标。

Marposs 有着一套完整的质量控制、环保和安全体系，获得 ISO 9001, ISO 14001 和 OHSAS 18001 认证。



下载最新版本文档