

# AxiCheck

*PLAN YOUR MAINTENANCE*



# MARPOSS

	Actuals(LSC) [mm]	Nominals [mm]	Errors(Act-Nom)
X Axis	-200.034	-199.999	-35.33
Y Axis	-175.272	-174.982	-289.26

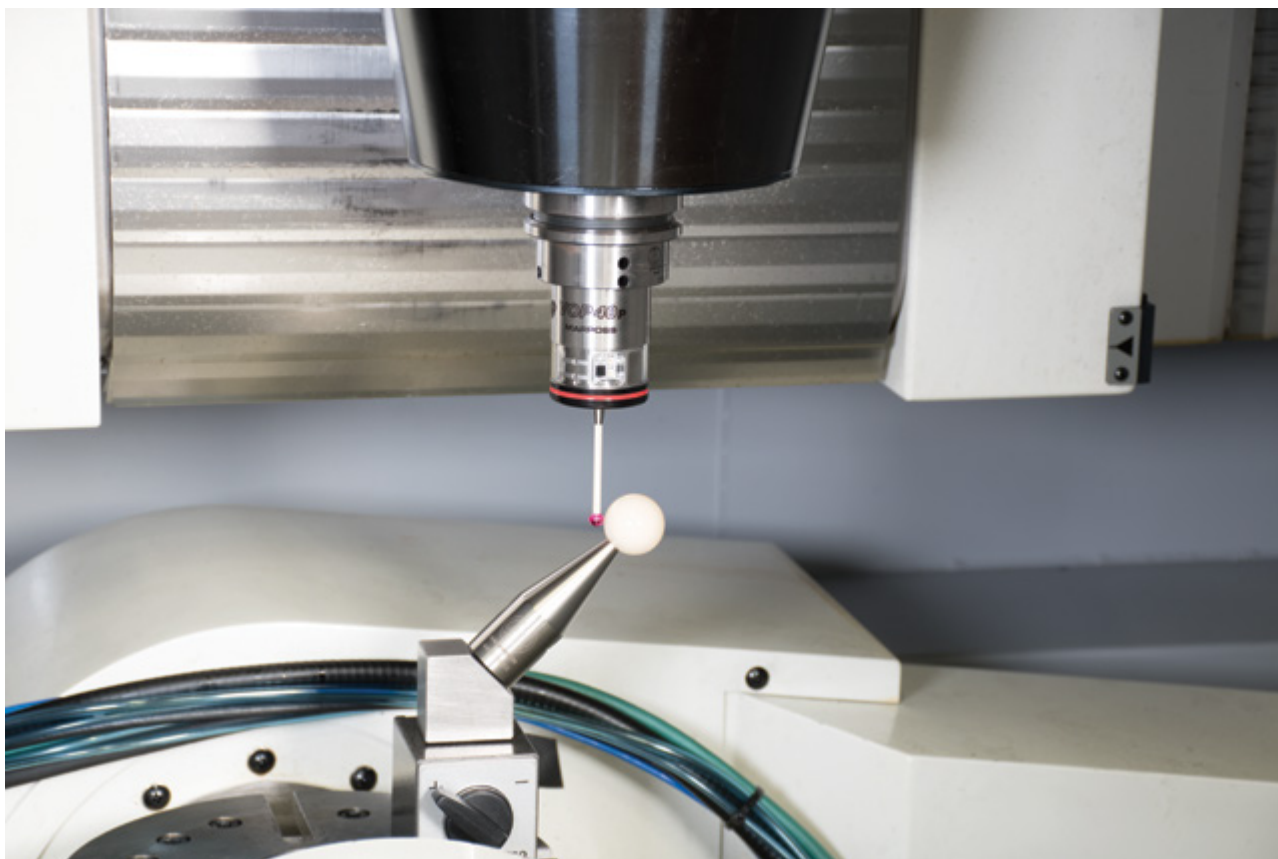
## Descripción

El paralelismo del eje de rotación y la precisión de su centro son fundamentales para asegurar el correcto funcionamiento de las máquinas herramienta con ejes giratorios; AxiCheck es un paquete software de MARPOSS con una interfaz gráfica que permite controlar y optimizar las prestaciones de los ejes giratorios. En tan solo unos segundos, el usuario de la máquina puede identificar y corregir los errores que inevitablemente afectan la precisión y la geometría de la pieza. Gracias a su velocidad de análisis y precisión, AxiCheck controla el estado de la máquina y, con ello, contribuye directamente a mejorar el proceso de producción. En consecuencia, es posible reducir la cantidad de piezas descartadas, sobre todo cuando se producen lotes únicos de piezas muy costosas.

Desarrollado para instalarse en un PC, AxiCheck analiza los datos proporcionados por las sondas MARPOSS y los elabora en forma gráfica: una vez ejecutadas las macros de medida MARPOSS, la información recopilada se envía al PC en el que se ha instalado el AxiCheck.

## Ventajas

- Identificación de los errores de la máquina
- Aumento de la capacidad de producción
- Reducción de la cantidad de piezas descartadas y de los remecanizados de las piezas
- Visualización de la evolución de los errores, con umbrales de alarma para planificar intervenciones de mantenimiento
- Detección de los errores de paralelismo de los ejes giratorios y de los centros de rotación de la máquina



AxiCheck efectúa mediciones para determinar los valores de referencia en una esfera de calibración, montada en la mesa de la máquina, gracias a las cuales es posible analizar el estado de funcionamiento de la máquina. Los datos recogidos se visualizan en forma gráfica para que su interpretación sea clara e intuitiva. Gracias a AxiCheck, es posible acceder a la base de datos para consultar los datos recogidos y visualizar un resumen, en el tiempo, de los datos de la máquina cuyo estado se está analizando.

El control automático del correcto funcionamiento de los ejes giratorios de la máquina favorece la maximización de la eficiencia del proceso de producción. Esto sucede cuando la máquina herramienta puede ejecutar el programa de corte de manera precisa y esmerada, respetando las tolerancias deseadas en la pieza. Los mecanizados posteriores y los descartes aumentan considerablemente la duración del proceso lo que comporta importantes pérdidas económicas. La calidad de una pieza depende, en primer lugar, de la precisión dimensional y geométrica: en este sentido, la cinemática de la máquina desempeña un papel clave, ya que la aparición de fenómenos dinámicos no deseados y difíciles de controlar influye en la precisión de todo el mecanizado.

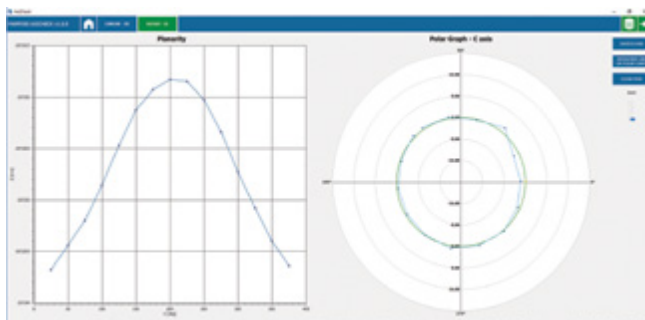
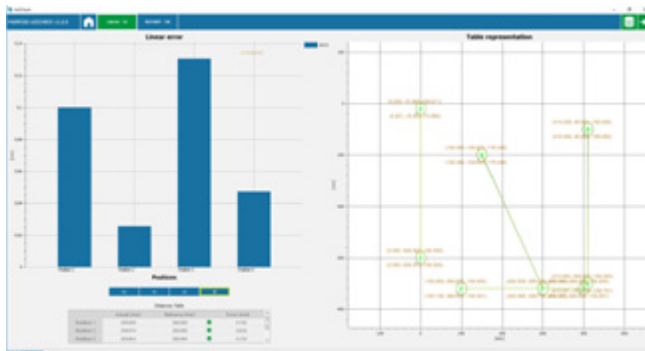


Gráfico del paralelismo y la redondez



Evolución de los errores a lo largo del tiempo

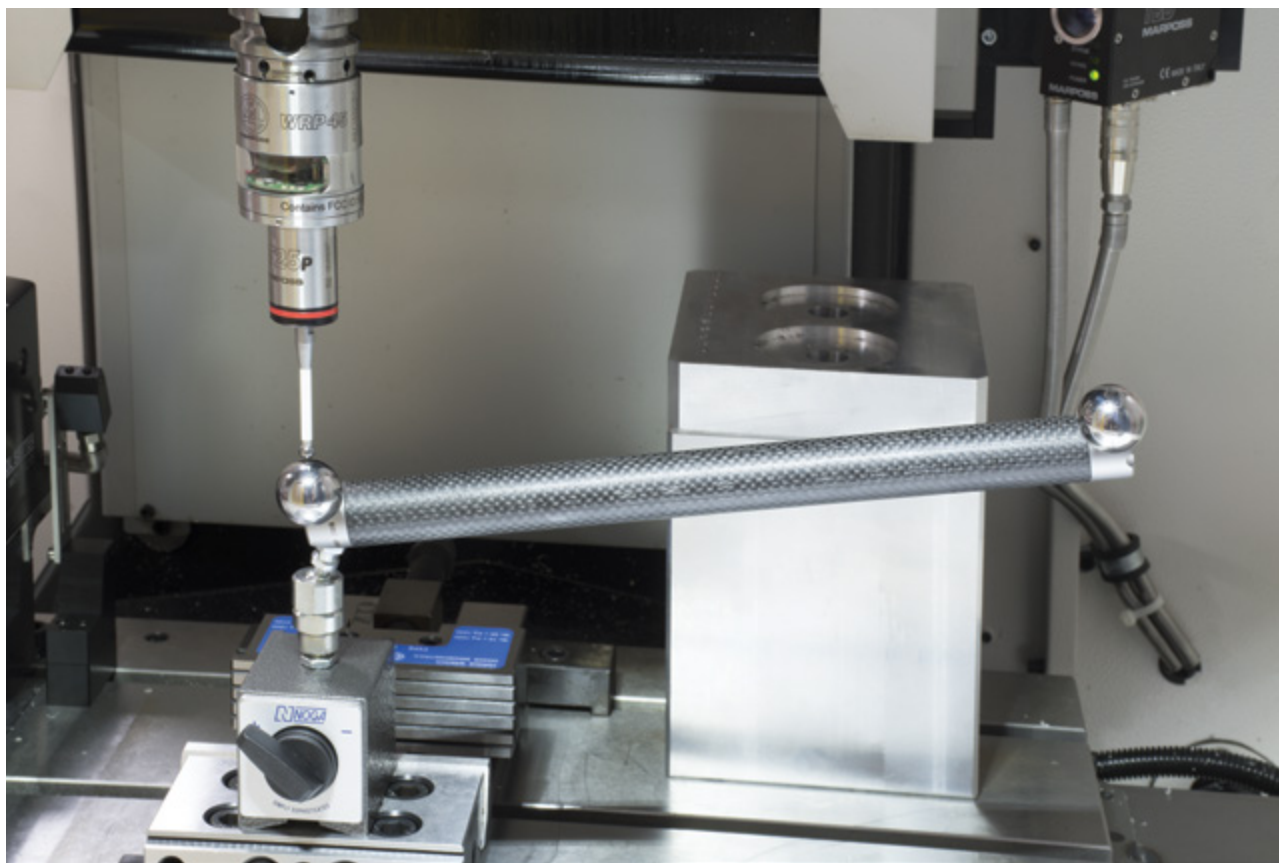
También las máquinas herramienta de 3 ejes están sujetas a diferentes grados de error: para evitar efectos negativos en la precisión del posicionamiento de los ejes de la máquina y de las piezas mecanizadas, Marposs ha desarrollado una solución fácil de usar que permite identificar de inmediato los errores. De hecho, a menudo sucede que el usuario se da cuenta del empeoramiento de la precisión del posicionamiento de los ejes durante el trabajo, es decir, durante la producción de las piezas mismas. Disponer de un sistema que detecta estas imprecisiones y evalúa las prestaciones de la máquina antes de empezar el mecanizado permite optimizar los tiempos y la producción, reducir los costes de las piezas mecanizadas y evitar el desgaste prematuro de la herramienta.



Empeoramiento de la precisión del posicionamiento de los ejes de la máquina

## Puntos clave de AxiCheck:

- Monitorización continua de las prestaciones de la máquina herramienta
- Producción de los datos necesarios para compensar los errores de linealidad o circularidad del eje. Historial de la evolución de los errores geométricos de la máquina
- Visualización gráfica del estado de los ejes lineales y giratorios
- Mensajes de aviso y de alarma si la medida está fuera de tolerancia
- Interfaz fácil de usar




Master AxiCheck 3 Ax



[www.marposs.com](http://www.marposs.com)

La lista completa y actualizada de las direcciones está disponible en la web oficial de Marposs.

D6C10700E0 - Edición 09/2019 - Las especificaciones están sujetas a modificaciones  
© Copyright 2019 MARPOSS S.p.A. (Italy) - Todos los derechos reservados.

MARPOSS,  y otros nombres y/o signos de los productos Marposs, citados o mostrados en el presente documento, son marcas registradas o marcas de Marposs en los Estados Unidos y en otros países. Eventuales derechos de terceros sobre marcas o marcas registradas citadas en el presente documento les son reconocidos a los correspondientes titulares.

Marposs tiene un sistema integrado de Gestión Empresarial para la calidad, el entorno ambiental y la seguridad, constatado por las certificaciones ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001.



Descargue la versión más actualizada de este documento