

AxiCheck

规划您的保养



MARPOSS

系统概述

旋转轴线的平行度和其中心的精度是具有旋转轴机床正常运行的两个基本特性；Axicheck具有图形界面，可控制和优化旋转轴的性能。在短时间内，用户能够识别和纠正那些势必影响工件精度和几何形状的错误。由于其分析速度和准确性，Axicheck检查机床的健康状况，从而直接改进生产过程。这样就可以减少废品的产生，特别是在生产单批非常昂贵的零件时。

Axicheck在PC上安装分析马波斯测头采集的数据，并以图形格式处理该数据；一旦马波斯测量宏被执行，收集到的信息就被传送到安装了Axicheck的PC上。

优点

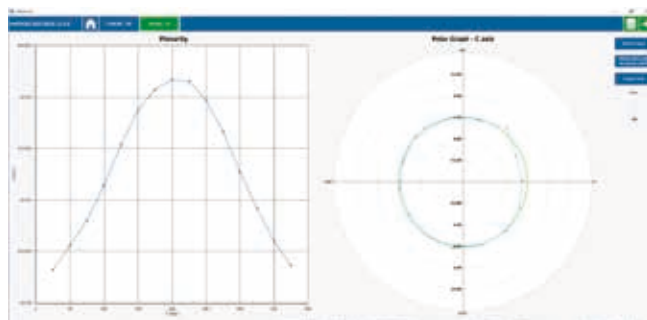
- 机床误差检测
- 提高生产力
- 减少废件和返工
- 将误差可视化, 为维护计划设置警报阈值
- 检测机床转轴平行度及旋转中心误差



Axichck以安装在机器台上的标准球体为参考，使其能够分析机床运行状态。采集到的数据可以图形形式显示，使其清晰直观。Axichck可以访问数据库以查阅所收集的数据，并在一段时间内显示正在分析的机床的健康状况数据摘要。

自动控制机器旋转轴正确运转，当机床能够精准地执行切削程序，同时遵循工件上所需的公差时，有利于最大限度地提高生产过程的效率。盲目加工和废品极大地增加了工艺时间，导致相当大的经济损失。

零件的质量首先与尺寸和几何精度有关：在这个意义上，通过机器的运动学来发挥关键的作用，在这种情况下，不希望出现不可控制的动态现象影响整个加工过程的精度。

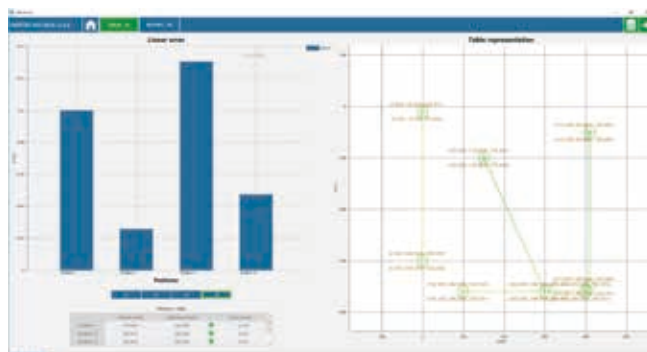


平行度和圆度图表



误差随时间演变

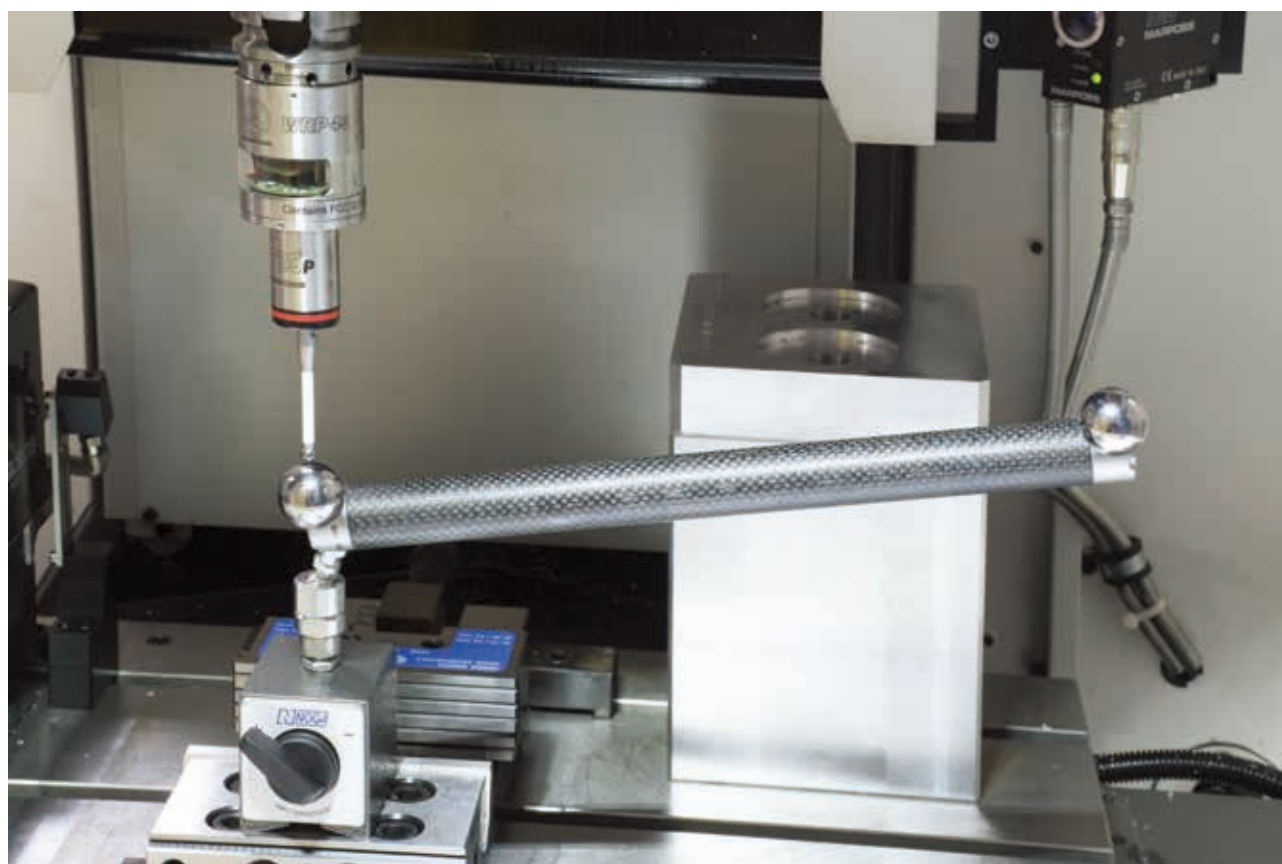
即使是三轴机床也会有不同程度的误差：为了避免对机床和被加工零件的定位精度产生负面影响，马波斯开发了一种易于使用的解决方案，可以立即检测误差。在零件生产过程中，经常发生轴线定位精度降低的情况。有一个系统来检测这些不精确的地方，并在开始加工过程之前对机器的性能进行评估，可以优化时间和生产，降低被加工零件的成本，避免刀具的过早磨损。



机床轴定位精度下降

AxiCheck 的亮点:

- 机床性能的连续监测
- 生成轴的线性或圆度误差所需的补偿数据
- 机床几何误差演变的历史
- 将直线和旋转轴状态的图形可视化
- 如果测量超出公差，则报警或发出警报信息
- 用户友好型界面



三轴主机 AxiCheck



www.marposs.com

请到 Marposs 官网查询马波斯全球机构表

D6C10700C0 - 版本 09/2019 - 授权修改
© Copyright 2019 MARPOSS S.p.A. (Italy) - 版权所有。

本样本中出现的 MARPOSS、 和马波斯产品的名字与标志是马波斯公司在美国和其他国家的注册商标，本样本中使用的其他品牌名称和产品名称为各自所有者的商品名称和注册商标。

Marposs 有着一套完整的质量控制、环保和安全体系，获得 ISO 9001, ISO 14001 和 OHSAS 18001 认证。



下载最新版本文档