



CNC PROBING Recorder

SURF YOUR DATA



MARPOSS

Descrizione

Il CNC PROBING Recorder Marposs è un sistema di acquisizione automatico delle misure, di reportistica e di controllo del processo per l'analisi statistica dei risultati di misura utilizzando sonde di tastatura.

Permette di interfacciarsi direttamente alla macchina tramite collegamento Ethernet, sfruttando i protocolli di comunicazione dei CN (librerie FOCAS2 per CNC FANUC, OPC UA Server per CNC SIEMENS).

Ideato per l'analisi del processo produttivo, permette di individuare tempestivamente le azioni correttive da intraprendere per evitare l'inutile produzione di pezzi di scarsa qualità.

Il CNC PROBING Recorder è stato sviluppato per lavorare in ambiente Microsoft Excel®.

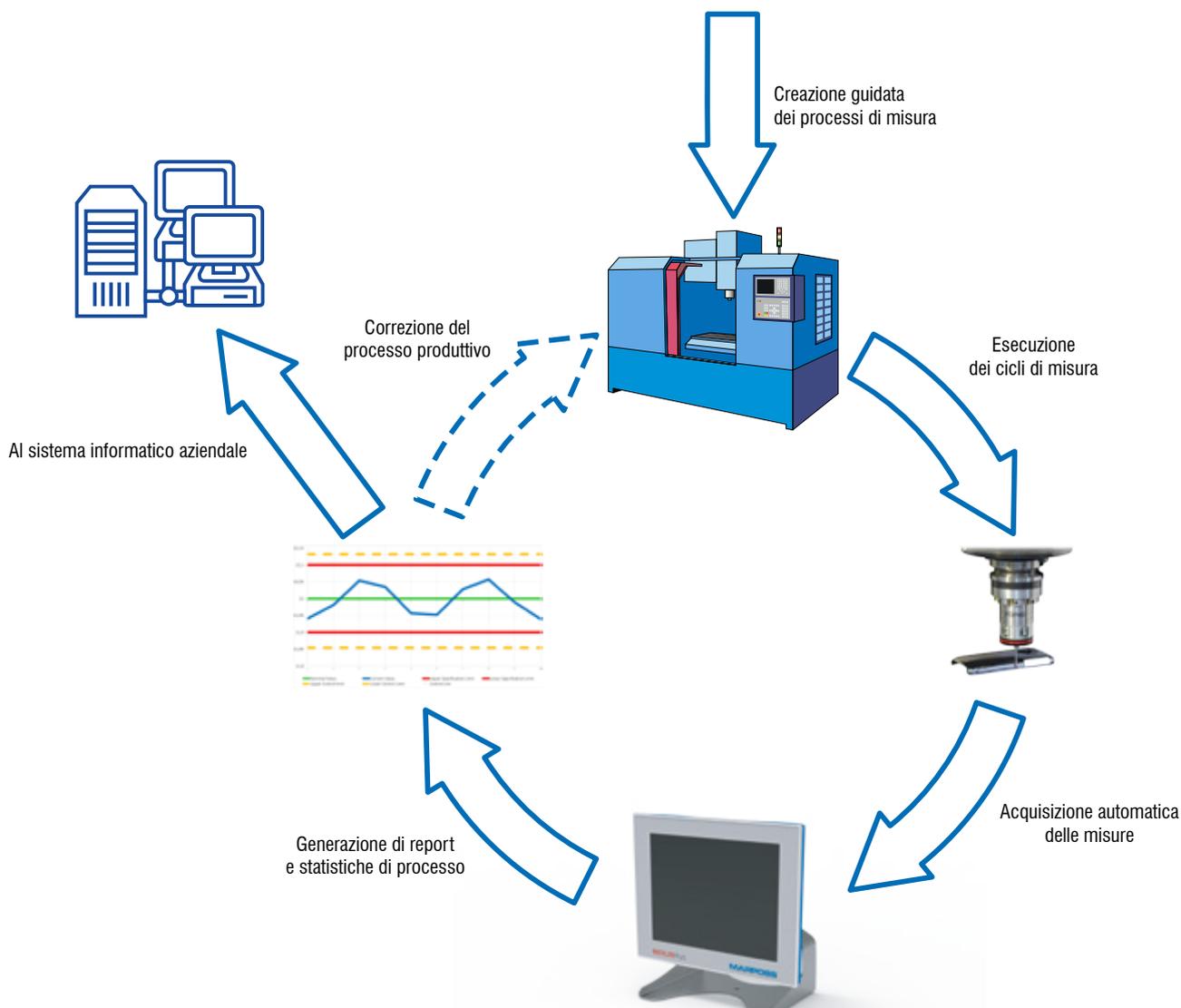
Vantaggi

- Creazione guidata dei processi di misura
- Estrazione automatica dei risultati
- Statistiche sul processo
- Report grafici dei risultati, intuitivi e semplici da consultare
- Identificazione colour-based per un'analisi veloce dei pezzi buoni e di quelli da scartare

Controlli numerici supportati:

- FANUC
- Siemens

CNC PROBING Recorder



Creazione guidata dei processi di misura

Scegliendo la tipologia della macchina su cui si lavorerà, CNC PROBING Recorder selezionerà il set di cicli di misura pezzo disponibili. Definendo il numero dei processi di misura da eseguire comincerà l'inserimento dati mediante maschere di edit. Tra i parametri da inserire c'è il valore nominale della misura, le sue tolleranze, il tipo ciclo e il risultato desiderato. Il CNC PROBING Recorder suggerirà in automatico il nome/numero di programma da chiamare all'interno del programma di taglio, al quale andrà fatta seguire la chiamata al ciclo di raccolta dati.

Acquisizione automatica delle misure

| Process ID | Batch | Sample | Current Value | Nominal Value | Upper Limit | Lower Limit | Result | Date | Time |
|------------|-------|--------|---------------|---------------|-------------|-------------|--------|------------|----------|
| 1 | 1 | 1 | 21.9407181 | 22 | 0.1 | 0.1 | OK | 10/12/2018 | 16:27:08 |
| 1 | 1 | 2 | 21.98171136 | 22 | 0.1 | 0.1 | OK | 10/12/2018 | 16:27:08 |
| 1 | 1 | 3 | 22.0536398 | 22 | 0.1 | 0.1 | OK | 10/12/2018 | 16:27:08 |
| 1 | 1 | 4 | 22.03483667 | 22 | 0.1 | 0.1 | OK | 10/12/2018 | 16:27:08 |
| 1 | 1 | 5 | 21.95710741 | 22 | 0.1 | 0.1 | OK | 10/12/2018 | 16:27:08 |
| 2 | 1 | 1 | 29.8407181 | 30 | 0.05 | 0.05 | Not OK | 10/12/2018 | 16:27:08 |
| 2 | 1 | 2 | | | | | | | |
| 2 | 1 | 3 | | | | | | | |
| 2 | 1 | 4 | | | | | | | |
| 2 | 1 | 5 | | | | | | | |
| 2 | 2 | 1 | 29.95193084 | 30 | 0.05 | 0.05 | OK | 11/12/2018 | 09:40:06 |
| 2 | 2 | 2 | 30.02906312 | 30 | 0.05 | 0.05 | OK | 11/12/2018 | 09:40:06 |
| 2 | 2 | 3 | 30.05672672 | 30 | 0.05 | 0.05 | Not OK | 11/12/2018 | 09:40:06 |
| 2 | 2 | 4 | 29.88943224 | 30 | 0.05 | 0.05 | OK | 11/12/2018 | 09:40:06 |
| 2 | 2 | 5 | 29.94001465 | 30 | 0.05 | 0.05 | Not OK | 11/12/2018 | 09:40:06 |

Avviato il collegamento alla macchina, al termine della produzione di ogni pezzo e a seguito dell'esecuzione dei processi di misura, il CNC PROBING Recorder inserirà automaticamente i risultati nelle celle corrispondenti al numero pezzo, numero lotto e numero di processo in corso, creando un report in cui si visualizzerà l'andamento nel tempo delle singole misure.



Report e statistica

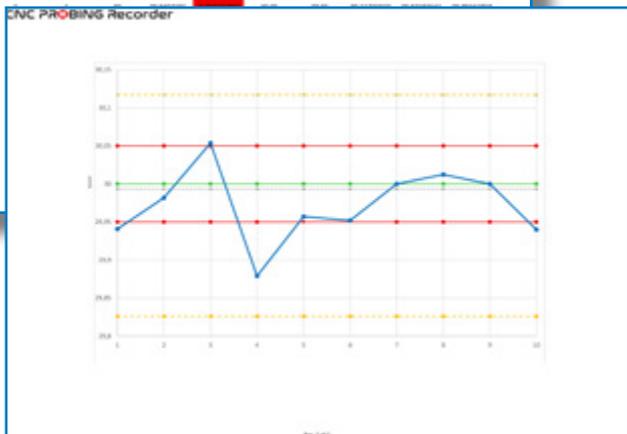
CNC PROBING Recorder

| | | | | | |
|------------------------------|-------------------|----------------------------|--------------|----------------|-------------|
| Process ID | Process 2 | Nominal Dimension | 30 | Qr | 0.0003 |
| Process Name | Test | Upper Specification Limit | 30.05 | Qd | 0.0003 |
| Total Batches | 2 | Lower Specification Limit | 29.95 | Pr | 0.0007 |
| Total Samples | 5 | Process Average | 29.97344000 | Ap | 0.0000 |
| Collect Batches | 2 | Process Standard Deviation | 0.0043080000 | UCL | 30.01709600 |
| Total Collected Measurements | 10 | Sigma | 0 | LCL | 29.92978400 |
| Measurement Cycle | Manual Single Run | Standard Deviation | 0.0043120000 | Control Line | 29.96351200 |
| Output Result | Actual Value is 0 | Standard Deviation | 0.0043120000 | Process Number | 00000000 |

Refresh Graph Report Data Generate Report Single off or back to Value All

| Measure Number | Batch | Sample | Nominal Value | Current Value | Error | Upper Specification Limit | Lower Specification Limit | Upper Control Limit | Lower Control Limit | Control Line |
|----------------|-------|--------|---------------|---------------|-------|---------------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|--------------|
| 1 | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | |

Al termine della produzione sarà possibile salvare in automatico i dati raccolti ed esportarli in formato Q-DAS per future elaborazioni su software per il calcolo statistico. In ogni momento si potranno richiamare i dati e generare il report per pezzo o per tipo di misura, con tanto di dati statistici. Per analisi più dettagliate è possibile esportare i risultati in formato Q_DAS ed elaborarli su software dedicati



Opzioni disponibili

- versione Software per PC: (FANUC/SIEMENS)
- Software e Hardware: Merlin Plus p/n

Excel è un marchio registrato di Microsoft Corporation negli U.S.A. e/o in altri paesi.



www.marpoSS.com

La lista completa e aggiornata degli indirizzi è disponibile nel sito ufficiale MarpoSS

D6C1060010 - Edizione 03/2019 - Specifiche soggette a modifiche
© Copyright 2019 MARPOSS S.p.A. (Italy) - Tutti i diritti riservati.

MARPOSS, ® e altri nomi/segni, relativi a prodotti MarpoSS, citati o mostrati nel presente documento sono marchi registrati o marchi di MarpoSS negli Stati Uniti e in altri Paesi. Eventuali diritti di terzi su marchi o marchi registrati citati nel presente documento vengono riconosciuti ai rispettivi titolari.

MarpoSS ha un sistema integrato di Gestione Aziendale per la qualità, l'ambiente e la sicurezza, attestato dalle certificazioni ISO 9001, ISO 14001 ed OHSAS 18001.



Scarica l'ultima versione del presente documento