



# CNC PROBING Recorder

*SURF YOUR DATA*



# MARPOSS

## Descripción

El dispositivo CNC PROBING Recorder de Marposs es un sistema de adquisición automática de las medidas, de informes y de control del proceso para el análisis estadístico de los resultados de medida utilizando sondas palpadoras. Permite comunicarse mediante interfaz directamente con la máquina con conexión Ethernet, aprovechando los protocolos de comunicación de los CN (librerías FOCAS2 para CNC FANUC, OPC UA Server para CNC SIEMENS). Ideado para el análisis del proceso productivo, permite conocer rápidamente las acciones de corrección que se deben realizar para evitar la producción inútil de piezas de calidad escasa.

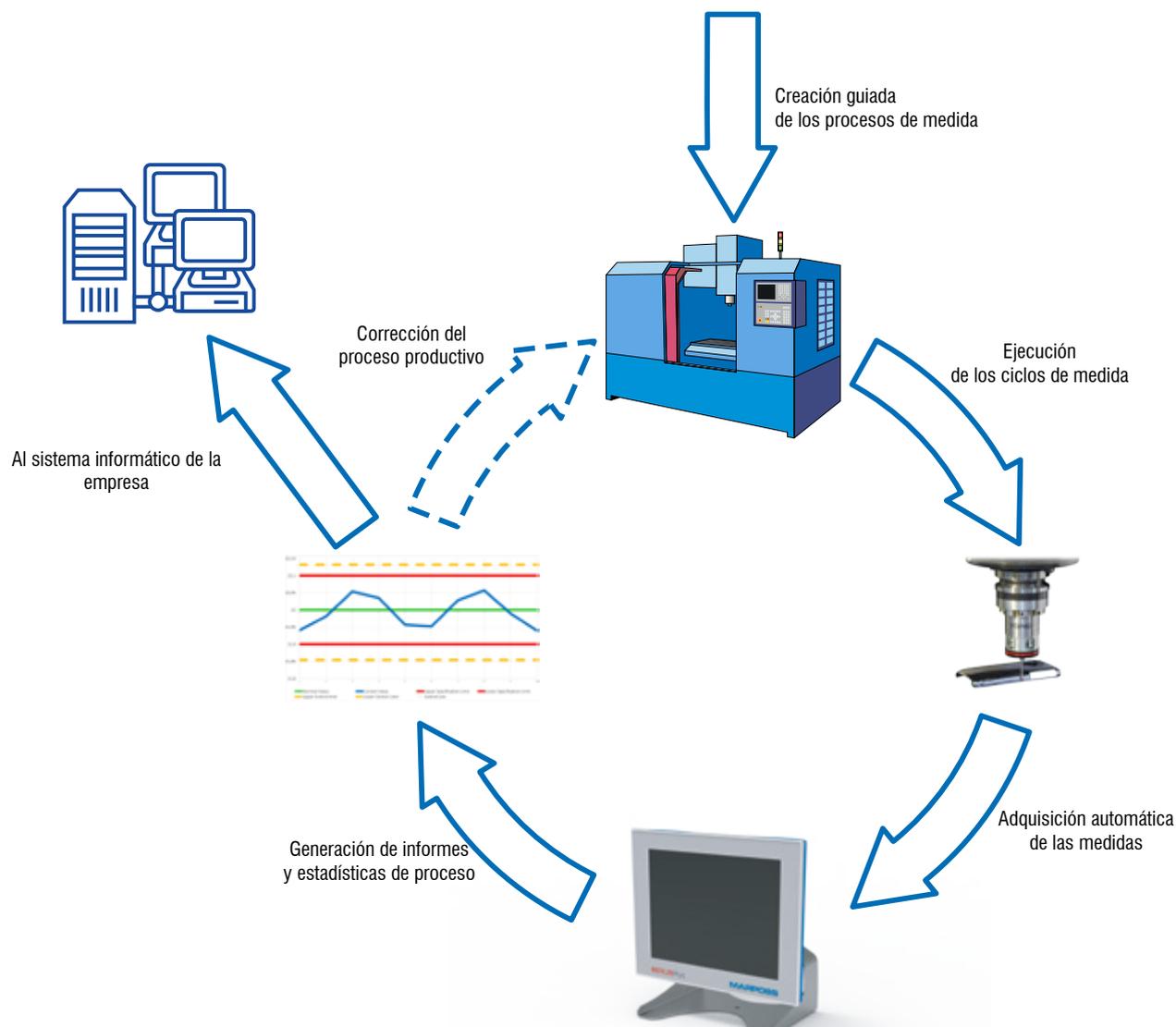
## Ventajas

- Creación guiada de los procesos de medida
- Extracción automática de los resultados
- Estadísticas sobre el proceso
- Informes gráficos de los resultados, intuitivos y sencillos para consultar
- Identificación basada en colores para un análisis rápido de las piezas buenas y de las que se deben descartar

Controles numéricos admitidos:

- FANUC
- Siemens

# CNC PROBING Recorder



## Creación guiada de los procesos de medida

The screenshot shows the 'Processes and Data info' and 'Processes and NC command' panels. The 'Processes and Data info' panel includes fields for 'Number of processes' (set to 2) and 'Number of digits after decimal point' (set to 2). The 'Processes and NC command' panel has buttons for 'Define Processes', 'Delete All Processes', 'Reset Collected Measurements', and 'Generate NC file'. Below these is a 'Machine Type' dropdown set to 'Milling Centre'. A 'Process ID' table is visible with two entries: ID 1 with name 'Altezza' and nominal value 22.0000, and ID 2 with name 'Spigolo' and nominal value 30.0000. A 'Process Input' dialog box is open, showing 'Commons Data' (Batch Quantity: 2, Sample Quantity: 5, Number of process: 2) and 'Process Data' (ID: 2, Process Name: Altezza, Nominal Value: 22, Upper Limit: 0.1, Lower Limit: 0.1, Marpos SW: MFS SW/RF, Output Macro: 115, Measurement Cycle: Automatic Stock Measurement, Output Result: Actual Value In Z, Note: Pezzo da fresare).

Si se elige el tipo de máquina en la que se trabajará, CNC PROBING Recorder seleccionará el conjunto de ciclos de medida de pieza disponibles. Al definir el número de los procesos de medida que se deben efectuar comenzará la introducción de datos mediante las máscaras de edición. Entre los parámetros que se deben introducir, está el valor nominal de la medida, sus tolerancias, el tipo de ciclo y el resultado deseado. CNC PROBING Recorder sugerirá en automático el nombre y el número de programa que se debe llamar en el interior del programa de corte, al cual seguirá la llamada al ciclo de obtención de datos.

## Adquisición automática de las medidas

Process ID	Batch	Sample	Current Value	Nominal Value	Upper Limit	Lower Limit	Result	Date	Time
1	1	1	21.9407181	22	0.1	0.1	OK	10/12/2018	16:27:08
1	1	2	21.98171136	22	0.1	0.1	OK	10/12/2018	16:27:08
1	1	3	22.0536398	22	0.1	0.1	OK	10/12/2018	16:27:08
1	1	4	22.03483667	22	0.1	0.1	OK	10/12/2018	16:27:08
1	1	5	21.95710741	22	0.1	0.1	OK	10/12/2018	16:27:08
2	1	1	29.8407181	30	0.05	0.05	Not OK	10/12/2018	16:27:08
2	1	2							
2	1	3							
2	1	4							
2	1	5							
2	2	1	29.95193084	30	0.05	0.05	OK	11/12/2018	09:40:06
2	2	2	30.02906312	30	0.05	0.05	OK	11/12/2018	09:40:06
2	2	3	30.05672672	30	0.05	0.05	Not OK	11/12/2018	09:40:06
2	2	4	29.88943224	30	0.05	0.05	OK	11/12/2018	09:40:06
2	2	5	29.94001465	30	0.05	0.05	Not OK	11/12/2018	09:40:06

Una vez iniciada la conexión a la máquina, al final de la producción de cada pieza y después de la ejecución de los procesos de medida, CNC PROBING Recorder introducirá automáticamente los resultados en las celdas correspondientes al número de pieza, número de lote y número de proceso en curso, y creará un informe en el que se mostrará la evolución a lo largo del tiempo de cada una de las medidas.



## Informes y estadísticas



Al final de la producción se podrán guardar en automático los datos obtenidos y exportarlos en formato Q-DAS para elaboraciones futuras en software para el cálculo estadístico.

En cualquier momento se podrán recuperar los datos y generar el informe por pieza o por tipo de medida, con los relativos datos estadísticos. Para análisis más detallados se pueden exportar los resultados en formato Q-DAS y elaborarlos en software específicos

## Opciones disponibles

- versión Software para PC: (FANUC/SIEMENS)
- Software y Hardware: Merlin Plus p/n

Excel es una marca registrada de Microsoft Corporation en EE. UU. y/o en otros países.



[www.marpoSS.com](http://www.marpoSS.com)

La lista completa y actualizada de las direcciones está disponible en la web oficial de MarpoSS.

D6C10600E0 - Edición 03/2019 - Las especificaciones están sujetas a modificaciones  
© Copyright 2019 MARPOSS S.p.A. (Italy) - Todos los derechos reservados.

MARPOSS, y otros nombres y/o signos de los productos MarpoSS, citados o mostrados en el presente documento, son marcas registradas o marcas de MarpoSS en los Estados Unidos y en otros países. Eventuales derechos de terceros sobre marcas o marcas registradas citadas en el presente documento les son reconocidos a los correspondientes titulares.

MarpoSS tiene un sistema integrado de Gestión Empresarial para la calidad, el entorno ambiental y la seguridad, constatado por las certificaciones ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001.



Descargue la versión más actualizada de este documento