



CNC PROBING Recorder

SURF YOUR DATA



MARPOSS

Beschreibung

Der CNC PROBING Recorder von Marpo ist ein automatisches Messwerterfassungs-, Berichts- und Prozesskontrollsystem zur statistischen Analyse der durch die Schaltmesstaster gelieferten Messergebnisse.

Es bietet eine direkte Ethernetschnittstelle zur Maschine und verwendet die CNC-Kommunikationsprotokolle (FOCAS2-Bibliotheken für FANUC-Steuerungen und OPC UA Server für SIEMENS-Steuerungen).

Das System dient zur Analyse von Fertigungsprozessen und ermöglicht das sofortige Ergreifen der entsprechenden Korrekturmaßnahmen, um die Fertigung minderwertiger Werkstücke zu vermeiden.

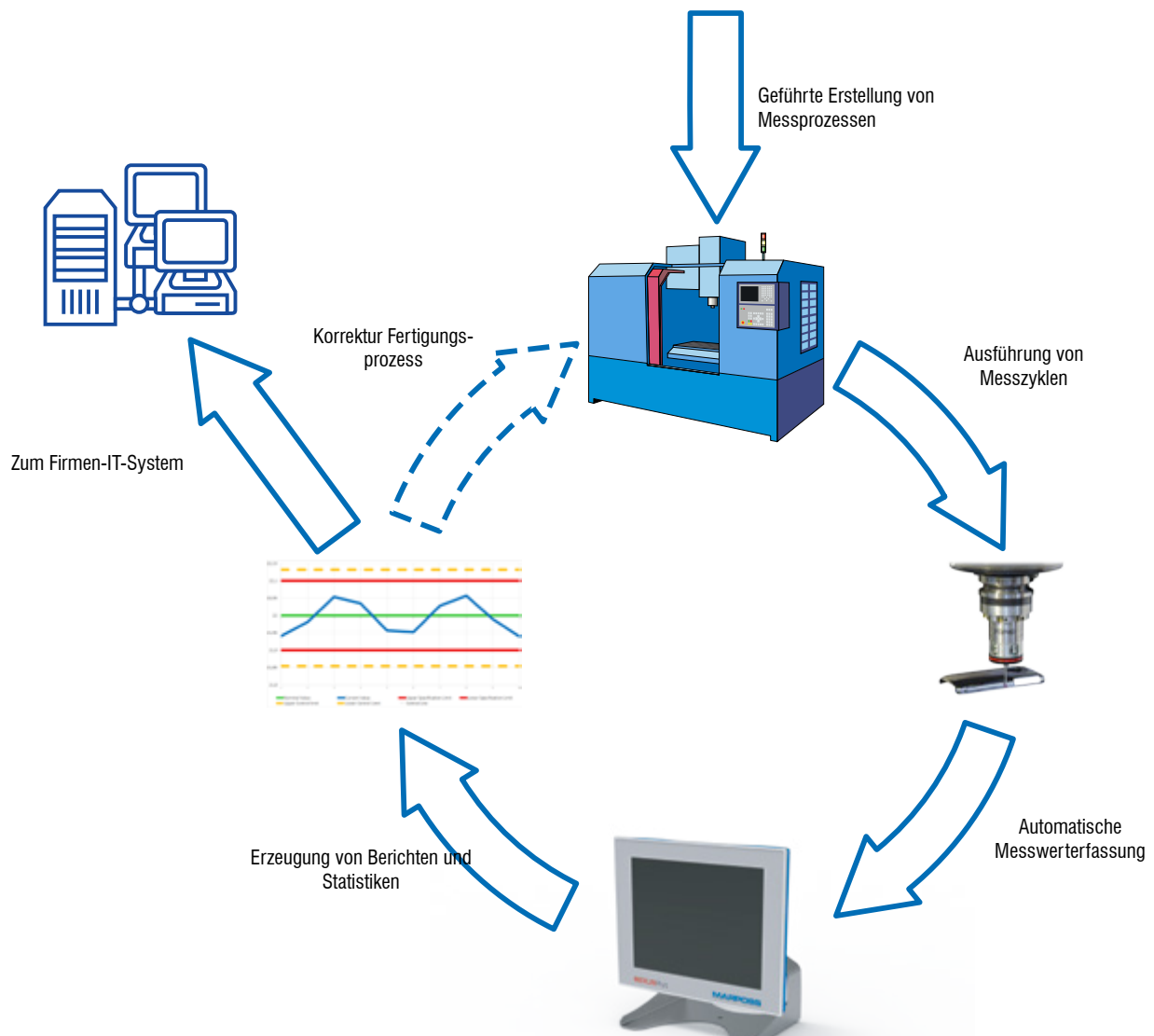
Nutzen

- Geführte Erstellung von Messprozessen
- Automatische Ausgabe der Messergebnisse
- Prozessstatistik
- Intuitiv anzuwendende und leicht verständliche Ergebnisberichte in Grafikform
- Farbliche Darstellung für eine schnelle Analyse von Gut- und Ausschussteilen

Diese Steuerungen sind kompatibel:

- FANUC
- Siemens

CNC PROBING Recorder



Geführte Erstellung von Messprozessen

Mit der Eingabe des Maschinentyps werden die entsprechenden Datensätze verfügbarer Messzyklen durch den CNC PROBING Recorder ausgewählt. Durch Eingabe der Anzahl gewünschter Messprozesse werden jetzt die Daten in eine Ausgabemaske eingetragen. Eingabeparameter sind beispielsweise Nennwert, Toleranzgrenzen, Zyklustyp und gewünschtes Ergebnis. Der CNC Probing Recorder gibt daraufhin automatisch den Namen / die Nummer des im Schneidprogramm erforderlichen Programms aus, in dem die Datenerfassung aufgerufen werden soll.

Automatische Messwerterfassung

Process ID	Batch	Sample	Current Value	Nominal Value	Upper Limit	Lower Limit	Result	Date	Time
1	1	1	21,9407181	22	0,1	0,1	OK	10/12/2018	16:27:08
1	1	2	21,98171136	22	0,1	0,1	OK	10/12/2018	16:27:08
1	1	3	22,0536398	22	0,1	0,1	OK	10/12/2018	16:27:08
1	1	4	22,03483667	22	0,1	0,1	OK	10/12/2018	16:27:08
1	1	5	21,95710741	22	0,1	0,1	OK	10/12/2018	16:27:08
2	1	1	29,8407181	30	0,05	0,05	Not OK	10/12/2018	16:27:08
2	1	2							
2	1	3							
2	1	4							
2	1	5							
2	2	1	29,95193084	30	0,05	0,05	OK	11/12/2018	09:40:06
2	2	2	30,02906312	30	0,05	0,05	OK	11/12/2018	09:40:06
2	2	3	30,05672672	30	0,05	0,05	Not OK	11/12/2018	09:40:06
2	2	4	29,88943724	30	0,05	0,05	OK	11/12/2018	09:40:06
2	2	5	29,94001465	30	0,05	0,05	Not OK	11/12/2018	09:40:06

Mit der Maschinensteuerung verbunden trägt der CNC Probing Recorder die nach Fertigstellung des Werkstücks ermittelten Messergebnisse automatisch in die Zeilen ein, die der Werkstücksnummer, der Losnummer und der Nummer des aktuell laufenden Prozesses entsprechen und erzeugt dadurch einen Bericht, in dem der Trend der Einzelmessungen im Verlauf der Zeit dargestellt wird.



Berichte und Statistik



Am Ende des Fertigungsprozesses können die ermittelten Daten jederzeit wieder aufgerufen werden um einen Bericht zu jedem Werkstück, Messungstyp und den statistischen Verlauf zu erstellen.

Für eine detaillierte Analyse können die Ergebnisse zur Verarbeitung im Q-DAS-Format zur weiteren Verarbeitung in einer geeigneten Statistiksoftware exportiert werden.

Verfügbare Optionen

- Softwareversion für PC (FANUC/SIEMENS)
- Software und Hardware: Merlin Plus p/n

Excel ist eingetragenes Warenzeichen der Microsoft Corporation in den USA bzw. anderen Ländern.



www.marposs.com

Eine vollständige aktuelle Liste der Anschriften erhalten Sie auf der offiziellen Marposs-Website

D6C10600D0 - Ausgabe 03/2019 - Änderungen vorbehalten
 © Copyright 2019 MARPOSS S.p.A. (Italien) - Alle Rechte vorbehalten.

MARPOSS und andere Namen und Warenzeichen von Marposs-Produkten, die im vorliegenden Dokument erwähnt oder dargestellt werden, sind eingetragene Warenzeichen oder Marken von Marposs in den USA und anderen Ländern. Die Rechte von Dritten, soweit vorhanden, an Warenzeichen oder eingetragenen Marken, die in dieser Broschüre erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

Marposs verfügt über ein integriertes Managementsystem für Qualität, Umweltschutz und Sicherheit gemäß ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001.



Laden Sie die aktuellste Version dieses Dokuments herunter