

BRANKAMP

X3S

MONITORAGGIO DI PROCESSO

CONTROLLO INTELLIGENTE DEI PROCESSI DI DEFORMAZIONE DEI METALLI



MARPOSS



www.marposs.com

La lista dettagliata degli indirizzi è riportata sul sito www.marposs.com

ODN6B021T01 - Edizione 03/2023 - Con riserva di modifiche.
© Copyright 2023 MARPOSS Monitoring Solutions GmbH (Deutschland) – Tutti i diritti riservati.

BRANKAMP, MARPOSS e altri nomi e simboli dei prodotti Marposs che sono citati o mostrati nel presente documento, sono marchi registrati o marchi MARPOSS negli USA o altri stati. I diritti, nel caso esistenti, di terzi su marchi o marchi registrati, che sono citati in questa pubblicazione, appartengono al relativo possessore.

MARPOSS possiede un sistema integrato per l'amministrazione della qualità, protezione ambientale e sicurezza secondo le norme ISO 9001, ISO 14001 e OHSAS 18001. MARPOSS ha ottenuto i certificati EAQF 94e Q1-Award.



www.brankamp.com

CONTROLLO INTELLIGENTE DEI PROCESSI DI DEFORMAZIONE DEI METALLI



X3S

Benefici

- ⊕ Protezione macchina ed attrezzature
- ⊕ Controllo qualità In process
 - Aumento produttività
 - Incremento tempi di produzione
 - Riduzione tempi di fermo
 - Ottimizzazione velocità di produzione
- ⊕ Diminuzione dei costi per attrezzature e scarto
- ⊕ Ottimizzazione dei processi per migliorarne la stabilità
- ⊕ C-THRU 4.0 Interfaccia di connessione per DC/MES/ERP

Dispositivo

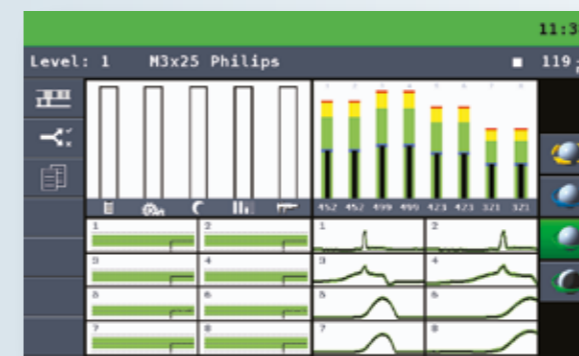
- Fino a **12 canali di controllo** con regolazione automatica dell'amplificazione e della finestra
- **Ampio schermo 9" Touch** con visualizzazione veloce ed alta definizione
- Versatili e flessibili **funzioni di conteggio**: Contatori per commesse, attrezzature, dosatura, qualità, ed altro ancora
- Il **diagramma Stop & Go** mostra nel dettaglio le fasi di lavoro della macchina
- Il **protocollo errori** memorizza data, ora e motivo delle anomalie di processo rilevate
- **Superlux**: Segnalazione stato macchina tramite moderne lampade a led multicolore integrate
- **Maschere terminali MDE/DC** per il collegamento con C-THRU 4.0

Tecniche di controllo

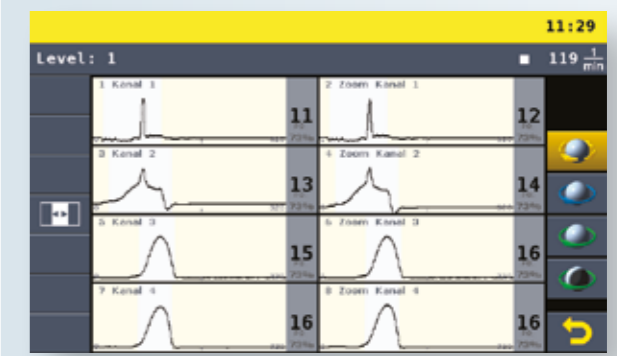
- **Quattromatic**: doppia curva ad involuppo dinamica, la curva interna scarta, la curva esterna ferma
- **Systematic**: monitoraggio ottimizzato per il controllo di piccoli difetti sistematici
- **Zoom**: preciso monitoraggio di sezioni critiche del segnale
- **Rotator**: preciso monitoraggio della rotazione dei pezzi a testa esagonale
- **Tendenza**: monitoraggio dell'andamento della forza massima a breve e lungo termine
- **Controllo battuta filo**: monitoraggio alimentazione del filo
- **Limite a vuoto a profilo** ottimale per la rullatura
- **ADM**: visualizzazione e regolazione automatica della messa in fase ottimale dei pettini

Funzioni

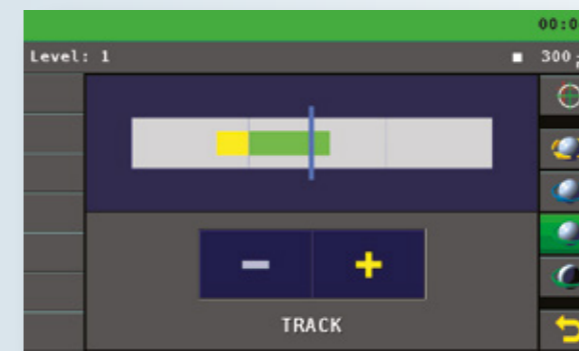
- **Maschera cockpit** mostra tutte le informazioni rilevanti in un colpo d'occhio
- **Optimizer** imposta automaticamente la migliore sensibilità delle curve involuppo
- **Funzione Adapt** ottimizza le curve involuppo in caso di oscillazione del segnale
- **Spot Control** regola automaticamente la migliore finestra di controllo
- **Interfaccia comfort** libera l'operatore da inutili interventi
- **Quattro livelli di comando** regolano l'accesso alle impostazioni
- **Doppio comando** con il collegamento di un PC



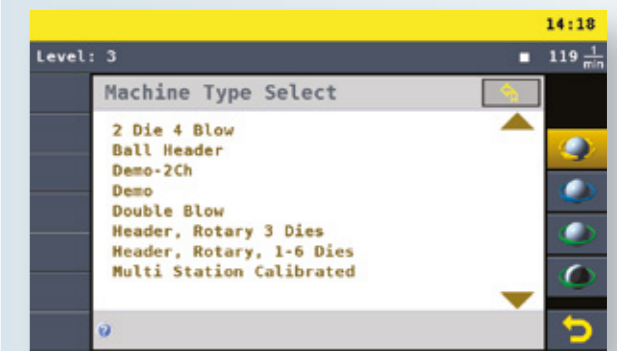
La maschera cockpit presenta in un colpo d'occhio tutte le informazioni rilevanti (valori dei contatori, forze massime, curve di involuppo e limiti delle tendenze).



X3s esegue la regolazione automatica delle finestre di controllo per i nuovi prodotti.



Rappresentazione della fase dei pettini piani attraverso la misura delle forze di rullatura verticale. Il diagramma fornisce chiare indicazioni sulla regolazione.



Flessibile scelta del tipo di macchina da monitorare grazie ad una serie di configurazioni macchina memorizzate.



Il sistema X3s è predisposto per il collegamento con il software Marposs C-THRU 4.0 (opzionale).

Dati tecnici

Monitoraggio:	1 - 8 (12) canali analogici 4 - 16 ingressi/uscite digitali
Tensione:	24 V / DC / 23 watt
Temp. ambiente:	da +5 °C a + 40 °C
Interfaccia:	1 Ethernet / TCP/IP 1 seriale
Scansione:	Pseudoangolo, opzione: in funzione dell'angolo o del percorso
Dimensioni:	300 x 260 x 206 mm (L x A x P)
Peso:	6,5 kg (incl. staffa)

Nota: alcune delle funzioni e tecniche descritte possono essere opzionali.