

MONITORAGGIO DI PROCESSO

**X1 CONTROLLO INTELLIGENTE DEI PROCESSI
DI DEFORMAZIONE DEI METALLI**



MARPOSS



www.marposs.com

La lista dettagliata degli indirizzi è riportata sul sito www.marposs.com

ODN68171T00 - Edizione 09/2019 - Con riserva di modifiche.
© Copyright 2019 MARPOSS Monitoring Solutions GmbH (Deutschland) – Tutti i diritti riservati.

BRANKAMP, MARPOSS e altri nomi e simboli dei prodotti Marposs che sono citati o mostrati nel presente documento, sono marchi registrati o marchi MARPOSS negli USA o altri stati. I diritti, nel caso esistenti, di terzi su marchi o marchi registrati, che sono citati in questa pubblicazione, appartengono al relativo possessore.

MARPOSS possiede un sistema integrato per l'amministrazione della qualità, protezione ambientale e sicurezza secondo le norme ISO 9001, ISO 14001 e OHSAS 18001. MARPOSS ha ottenuto i certificati EAQF 94e Q1-Award.



www.brankamp.com

CONTROLLO INTELLIGENTE DEI PROCESSI DI DEFORMAZIONE DEI METALLI



X1

Benefici

- ⊕ **Protezione macchina ed attrezzature**
- ⊕ **Controllo qualità In process**
 - Aumento produttività
 - Incremento tempi di produzione
 - Riduzione tempi di fermo
 - Ottimizzazione velocità di produzione
- ⊕ **Diminuzione dei costi per attrezzature e scarto**
- ⊕ **Ottimizzazione dei processi per migliorarne la stabilità**
- ⊕ **FactoryNet®4.0** Interfaccia di connessione per DC/MES/ERP

Dispositivo

- Fino a **12 canali di controllo** con regolazione automatica dell'amplificazione e della finestra
- **Ampio schermo 7" Touch** con visualizzazione veloce ed alta definizione
- Versatili e flessibili **funzioni di conteggio**: contatori per commesse, attrezzature, dosatura, qualità, ed altro ancora
- Il **diagramma Stop & Go** mostra nel dettaglio le fasi di lavoro della macchina
- Il **protocollo errori** memorizza data, ora e motivo delle anomalie di processo rilevate
- **Maschere terminali MDE/DC** per il collegamento con FactoryNet® 4.0

Tecniche di controllo

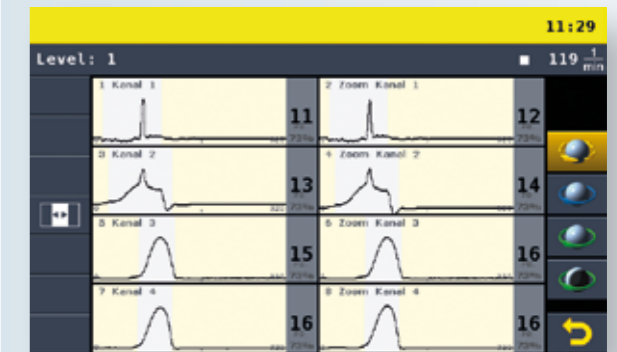
- **Quattromatic**: doppia curva ad involuppo dinamica: la curva interna scarta, la curva esterna ferma
- **Systematic**: monitoraggio ottimizzato per il controllo di piccoli difetti sistematici
- **Zoom**: preciso monitoraggio di sezioni critiche del segnale
- **Rotator**: preciso monitoraggio della rotazione dei pezzi a testa esagonale
- **Tendenza**: monitoraggio dell'andamento della forza massima a breve e lungo termine
- **Controllo battuta filo**: monitoraggio alimentazione del filo
- **Limite a vuoto a profilo** ottimale per la rullatura
- **Controllo ritorno** pezzi in rullatura con arresto introduzione
- **DMA** (Die Match Assistant) misura della fase

Funzioni

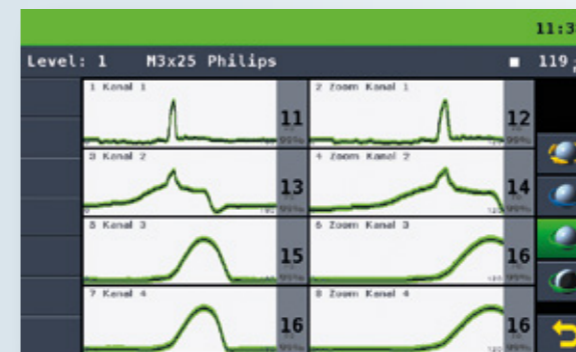
- **Maschera cockpit** mostra tutte le informazioni rilevanti in un colpo d'occhio
- **Optimizer** imposta automaticamente la migliore sensibilità delle curve involuppo
- **Funzione Adapt** ottimizza le curve involuppo in caso di oscillazione del segnale
- **Spot Control** regola automaticamente la migliore finestra di controllo
- **Interfaccia comfort** libera l'operatore da inutili interventi
- **Quattro livelli di comando** regolano l'accesso alle impostazioni
- **Doppio comando** con il collegamento di un PC



La maschera cockpit presenta in un colpo d'occhio tutte le informazioni rilevanti (valori dei contatori, forze massime, curve di involuppo e limiti delle tendenze).



X1 esegue la regolazione automatica delle finestre di controllo per i nuovi prodotti.



La maschera multicanale mostra tutti i segnali di processo incluse le curve involuppo, la sensibilità in uso e la stabilità.



Nella banca dati prodotto si possono archiviare fino a 200 codici alfanumerici di articoli diversi.



Il sistema X1 è predisposto per il collegamento con il software Marposs FactoryNet® 4.0 (opzionale).

Dati tecnici

| | |
|------------------------|---|
| Monitoraggio: | 1 - 8 (12) canali analogici 4 - 16 ingressi/uscite digitali |
| Tensione: | 24 V / DC / 23 watt |
| Temp. ambiente: | da +5 °C a +40 °C |
| Interfaccia: | 1 Ethernet / TCP/IP 1 seriale |
| Scansione: | Pseudoangolo, opzione: in funzione dell'angolo o del percorso |
| Dimensioni: | 275 x 245 x 195 mm (L x A x P) |
| Peso: | 6,5 kg (incl. staffa) |

Nota: alcune delle funzioni e tecniche descritte possono essere opzionali.