

BRANKAMP

X1

PROZESSÜBERWACHUNG

SMARTE PROZESSÜBERWACHUNG FÜR DIE BLECHVERARBEITUNG



MARPOSS



www.marposs.com

Eine detaillierte Adressliste finden Sie auf www.marposs.com

ODN6B17DE01 - Ausgabe 03/2023 - Technische Änderungen vorbehalten.
© Copyright 2023 MARPOSS Monitoring Solutions GmbH (Deutschland) – Alle Rechte vorbehalten.

BRANKAMP, MARPOSS und andere Namen und Zeichen der Marposs-Produkte, die im vorliegenden Dokument erwähnt oder gezeigt werden, sind eingetragene Marken oder Marken von MARPOSS in den USA und anderen Ländern. Die Rechte, soweit vorhanden, von Dritten an Marken oder eingetragenen Marken, die in dieser Publikation erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

Marposs verfügt über ein integriertes System für die Verwaltung von Qualität, Umweltschutz und Sicherheit gemäß den Normen ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001. Marposs wurden die Zertifikate EAQF 94 und Q1-Award verliehen.



www.brankamp.com

SMARTE PROZESSÜBERWACHUNG FÜR DIE BLECHVERARBEITUNG



X1

Ihre Vorteile

- ⊕ **Maschinen- und Werkzeugschutz**
- ⊕ **In-Prozess-Qualitätskontrolle**
- ⊕ **Produktivitätssteigerung durch Laufzeitverlängerung, verringerte Stillstandszeiten und Hubzahloptimierung**
- ⊕ **Geringe Werkzeug- und Ausschusskosten**
- ⊕ **Prozessoptimierung für stabilere Prozesse**
- ⊕ **C-THRU 4.0 Schnittstelle zur BDE/MES/ERP Kopplung**

Ausstattung

- Bis zu **12 Überwachungskanäle** mit automatischer Verstärkungs- und Fensterfindung
- Bis zu **16 digitale Eingänge und Nockenausgänge**
- **7" Touch Display** mit schnellem Bildaufbau und hoher Auflösung
- **Vielfältige, flexible Zählfunktionen:** Auftrags-, Werkzeug-, Dosier-, Quality-Zähler uvm.
- **Stop & Go Diagramm** zeigt detailliert das Laufzeitverhalten der Maschine
- **Fehlerprotokoll** speichert Datum, Uhrzeit und Grund von Prozessstörungen
- Option: **MDE/BDE Terminalmasken** zur Verbindung zum C-THRU 4.0

Überwachung

- **Multisensorielle Auswertung** (Presskraft, UltraEmission, AcousticEmission, Abstand etc.)
- **Quattromatic:** Doppelte, dynamische Hüllkurven, innere Hüllkurve sortiert, äußere stoppt
- **Systematic:** Feinstüberwachung bei Werkzeugbeschädigungen
- **Zoom:** Präzise Überwachung fehlerkritischer Signalabschnitte
- **Kurz- und Langzeittrend:** Umfassende Überwachung des Kurz- und Langzeitverhaltens
- **Werkzeugsicherung** zur Vorschub-/ Auswurfüberwachung
- **Superstopp** zur Ansteuerung hydraulischer Überlastsicherungen
- **Summen- und Differenz-Kraftberechnung** und -überwachung

Bedienung

- **Cockpit Maske** zeigt alle relevanten Informationen auf einen Blick
- **Optimizer** berechnet automatisch die bestmögliche Hüllkurveneinstellung
- **Adapt Funktion** optimiert die Hüllkurven im Falle zufälliger Prozessschwankungen
- **Spot Control** berechnet korrekte Überwachungsfenster automatisch
- **Komfort-Interface** befreit den Bediener von unnötigen Bedieneingriffen
- **Vier Bedienebenen** regeln den Zugriff auf zulässige Geräteeinstellungen
- **Doppelbedienung** bei Anschluss eines zusätzlichen PCs



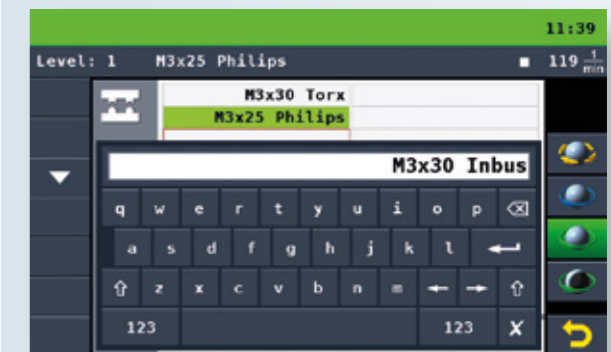
Die Cockpit Maske bietet alle relevanten Informationen (Zählerstände, Maximalkräfte, Hüllkurven und Trendgrenzen) auf einem Blick.



Das X1 Überwachungsgerät führt eine automatische Berechnung der Überwachungsfenster für neue Produkte aus.



Bis zu 16 binäre Vorschub-, Auswurf-, Bandensensoren können in einer Übersichtsmaske visualisiert werden.



Im Werkzeugspeicher können bis zu 200 alphanumerische Produktnummern gespeichert werden.



Das X1 System ist für den Anschluss an die C-THRU 4.0 Software von Marposs vorbereitet (Option).

Technische Daten

- Überwachung:** 1 - 8 (12) analoge Kanäle
4 - 16 digitale Ein-/Ausgänge
- Spannung:** 24 V / DC / 23 Watt
- Umgebungstemp.:** +5 °C bis + 40 °C
- Schnittstellen:** 1 Ethernet / TCP/IP
1 seriell
- Abtastung:** Pseudowinkel, Option:
winkel- oder wegabhängig
- Abmessungen:** 275 x 245 x 195 mm
(B x H x T)
- Gewicht:** 6,5 kg (mit Bügel)