

BRANKAMP

X1

PROZESSÜBERWACHUNG

SMARTE PROZESSÜBERWACHUNG FÜR DIE UMFORMTECHNIK



MARPOSS



www.marposs.com

Eine detaillierte Adressliste finden Sie auf www.marposs.com

ODN6B17DE00 - Ausgabe 03/2023 - Technische Änderungen vorbehalten.
© Copyright 2023 MARPOSS Monitoring Solutions GmbH (Deutschland) – Alle Rechte vorbehalten.

BRANKAMP, MARPOSS und andere Namen und Zeichen der Marposs-Produkte, die im vorliegenden Dokument erwähnt oder gezeigt werden, sind eingetragene Marken oder Marken von MARPOSS in den USA und anderen Ländern. Die Rechte, soweit vorhanden, von Dritten an Marken oder eingetragenen Marken, die in dieser Publikation erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

Marposs verfügt über ein integriertes System für die Verwaltung von Qualität, Umweltschutz und Sicherheit gemäß den Normen ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001. Marposs wurden die Zertifikate EAQF 94 und Q1-Award verliehen.



www.brankamp.com

SMARTE PROZESSÜBERWACHUNG FÜR DIE UMFORMTECHNIK



X1

Ihre Vorteile

- ⊕ **Maschinen- und Werkzeugschutz**
- ⊕ **In-Prozess-Qualitätskontrolle**
- ⊕ **Produktivitätssteigerung durch Laufzeitverlängerung, verringerte Stillstandszeiten und Hubzahloptimierung**
- ⊕ **Geringe Werkzeug- und Ausschusskosten**
- ⊕ **Prozessoptimierung für stabilere Prozesse**
- ⊕ **C-THRU 4.0 Schnittstelle zur BDE/MES/ERP Kopplung**

Ausstattung

- Bis zu **12 Überwachungskanäle** mit automatischer Verstärkungs- und Fensterfindung
- **7" Touch Display** mit schnellem Bildaufbau und hoher Auflösung
- **Vielfältige, flexible Zählfunktionen:** Auftrags-, Werkzeug-, Dosier-, Quality-Zähler uvm.
- **Stop & Go Diagramm** zeigt detailliert das Laufzeitverhalten der Maschine
- **Fehlerprotokoll** speichert Datum, Uhrzeit und Grund von Prozessstörungen
- **MDE/BDE Terminalmasken** zur Verbindung zum C-THRU 4.0

Überwachung

- **Quattromatic:** Doppelte, dynamische Hüllkurven, innere Hüllkurve sortiert, äußere stoppt
- **Systematic:** Feinstüberwachung bei Werkzeugbeschädigungen
- **Zoom:** Präzise Überwachung fehlerkritischer Signalabschnitte
- **Rotator:** Exakte Erkennung von verdrehten Teilen
- **Kurz- und Langzeitrend:** Umfassende Überwachung des Kurz- und Langzeitverhaltens
- **Drahtanschlagüberwachung** erkennt und visualisiert Einzugsprobleme
- **Musterbasierte Leerlaufgrenze** für Gewindewalzen
- **Rücklauferkennung** stoppt Einstoßer bei zurücklaufenden Teilen
- **DMA (Die Match Assistant)** Messung und Anzeige der Spurlage

Bedienung

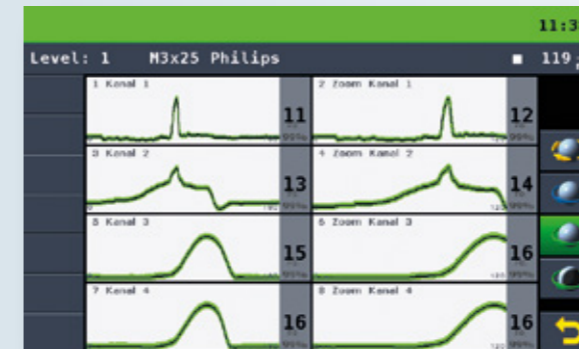
- **Cockpit Maske** zeigt alle relevanten Informationen auf einen Blick
- **Optimizer** berechnet je Abtastpunkt die bestmögliche Hüllkurveinstellung
- **Adapt Funktion** optimiert die Hüllkurven im Falle zufälliger Prozessschwankungen
- **Spot Control** berechnet korrekte Überwachungsfenster automatisch
- **Komfort-Interface** befreit den Bediener von unnötigen Bedieneingriffen
- **Vier Bedienebenen** regeln den Zugriff auf zulässige Geräteeinstellungen
- **Doppelbedienung** bei Anschluss eines zusätzlichen PCs



Die Cockpit Maske bietet alle relevanten Informationen (Zählerstände, Maximalkräfte, Hüllkurven und Trendgrenzen) auf einem Blick.



Das X1 Überwachungsgerät führt eine automatische Berechnung der Überwachungsfenster für neue Produkte aus.



Die Mehrkanalmaske zeigt sämtliche Prozesssignale mit ihren Hüllkurven, gewählten Einstellungen und Prozessstabilitäten.



Im Werkzeugspeicher können bis zu 200 alphanumerische Produktnummern gespeichert werden.



Das X1 System ist für den Anschluss an die C-THRU 4.0 Software von Marposs vorbereitet (Option).

Technische Daten

Überwachung:	1 - 8 (12) analoge Kanäle 4 - 16 digitale Ein-/Ausgänge
Spannung:	24 V / DC / 23 Watt
Umgebungstemp.:	+5 °C bis + 40 °C
Schnittstellen:	1 Ethernet / TCP/IP 1 seriell
Abtastung:	Pseudowinkel, Option: winkel- oder wegabhängig
Abmessungen:	275 x 245 x 195 mm (B x H x T)
Gewicht:	6,5 kg (mit Bügel)