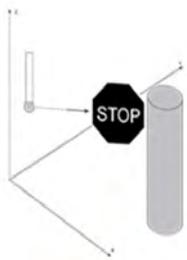


READY2PROBE™

NEVER SO EASY

PART-CHECK AUTOMATIC



O9311
Moving the probe safely



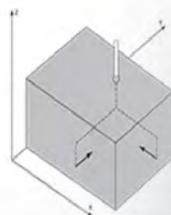
O9312
Bore/boss (round or square) measure



O9313
Web/pocket measure



O9314
Single surface detection in X, Y or Z axis



O9315
Internal or external corner detection



MARPOSS

Beschreibung

Mit Ready2Probe™ vereinfacht Marposs das Schreiben und Aufrufen von G-Befehlen für Messzyklen zur Werkstück- und Werkzeugkontrolle auf CNC-Maschinen. Angefangen mit der Auswahl vom entsprechenden Marposs-Produkt wie z.B. Schaltmesstaster, taktile Werkzeugmesstaster, Mida Laser, TBD, VTS, oder Werkzeugmessarm können menügeführt Befehlszeilen zum Starten eines bestimmten Softwarezyklusses generiert werden.

Ready2Probe™ ist einsetzbar in:

- CNC-Bedientafeln FANUC iHMI
- FANUC Picture app
- PC und CNC mit Windows

Diese Steuerungen sind kompatibel:

- FANUC
- Siemens

Nutzen

- Geführte Menüauswahl
- Benutzerfreundliche, intuitive Programmierung
- Programmierseiten mit Grafikhilfe
- Automatische und manuelle Kalibrierzyklen
- Weniger Fehler beim Programmieren



Auf einem Handy oder Tablet-PC installiert funktioniert Ready2Probe™ wie ein graphisches Handbuch mit dem sogar Laien Marposs-Messzyklen programmieren können. Die Befehlszeile wird auf dem entsprechenden Gerät erzeugt und kann abgelesen werden



Über einen mit ETHERNET verbundenen PC können Zyklusaufrufe direkt in ein, im Bearbeitungsmodus befindlichen Schneidprogramm, an die CNC-Steuerung übertragen werden. Alternativ besteht die Möglichkeit mit einem PC die Befehlszeile durch copy&paste in ein mit einem Texteditor geöffnetes Programm einzufügen.



Auf CNC-Steuerungen mit Windowsoberfläche (Fanuc iHMI oder Siemens) können die erzeugten Messzyklen direkt in die Schneidprogramme übertragen werden.

Zyklusprogrammierung

Einfache, intuitive Benutzeroberfläche



Menü unterteilt nach Messanwendung:

- Werkstückkontrolle
- Werkzeugkontrolle, taktill und berührungslos
- Visual Tool Setter
- Werkzeugkontrolle auf Drehmaschinen

Und nach Werkzeugmaschinentyp:

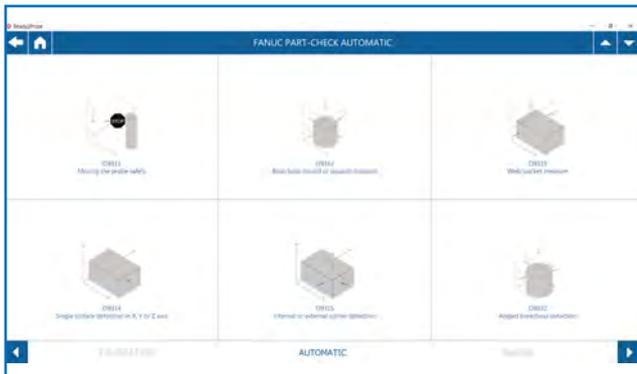


Bearbeitungszentrum



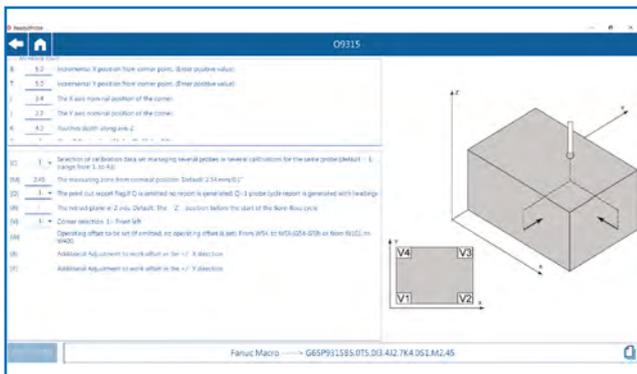
Drehmaschine

Wahlmöglichkeit einer Vielzahl von Messzyklen



Für jedes Produkt wurde eine Vielzahl an automatischen und manuellen Mess- und Kalibrierprozessen mit Zyklen zur Werkzeugvoreinstellung und Messung erstellt, die sämtliche vorstellbaren Messanforderungen erfüllen.

Guided programming



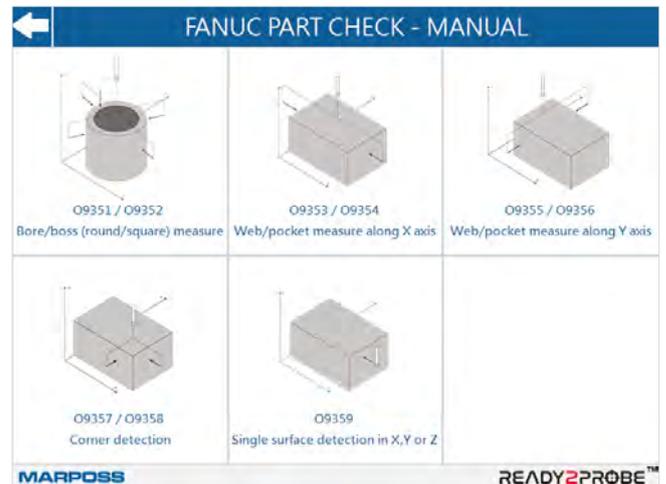
Die durch Ready2Probe™ erzeugte Befehlszeile gewährleistet eine korrekte Programmierung von Parametern und Syntax. Die erzeugte Befehlszeile kann direkt an kompatible Steuerungen in das aktive Bearbeitungsprogramm gesendet werden oder über den Zwischenspeicher mit Hilfe eines Texteditors in ein Programm eingefügt werden.

Ready2Probe für FANUC Picture



Mit Ready2Probe™ für FANUC-Picture kann auf der CNC-Steuerung der ausgewählte Messzyklus durch Generieren einer Befehlszeile ausgeführt und durch Betätigen von START CYCLE gestartet werden.

Hier gelangt man durch Auswahl des Symbols auf die Startseite von Ready2Probe™ für FANUC Picture und hat dann die Möglichkeit den gewünschten Messzyklus auszuwählen.



Hier finden Sie Ready2Probe

Version für PC und CNC: Beziehbar unter folgenden Bestellnummern:

C092*0B00C für PC und CNC mit Windows

C092*1B00C für CNC FANUC iHMI

C092*1B00P für CNC FANUC iHMI und FANUC Picture

* = unterscheidet sich je nach der Sprache (D=Deutsch; E=Spanisch; F=Französisch; G=Englisch; I=Italienisch)

Windows ist eingetragenes Warenzeichen der Microsoft Corporation in den USA bzw. anderen Ländern.



www.marposs.com

Eine vollständige, aktuelle Liste der Anschriften erhalten Sie auf der offiziellen Marposs-Website

D6C10300D0 - Ausgabe 12/2023- Änderungen vorbehalten
© Copyright 2023 MARPOSS S.p.A. (Italien) - Alle Rechte vorbehalten.

MARPOSS und andere Namen und Zeichen der Marposs-Produkte, die im vorliegenden Dokument erwähnt oder gezeigt werden, sind eingetragene Marken oder Marken von Marposs in den USA und anderen Ländern. Die Rechte, soweit überhaupt vorhanden, von Dritten an Marken oder eingetragenen Marken, die in dieser Broschüre erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

Marposs verfügt über ein integriertes System für die Verwaltung von Qualität, Umweltschutz und Sicherheit gemäß den Normen ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001.



Laden Sie die aktuellste Version dieses Dokuments herunter