

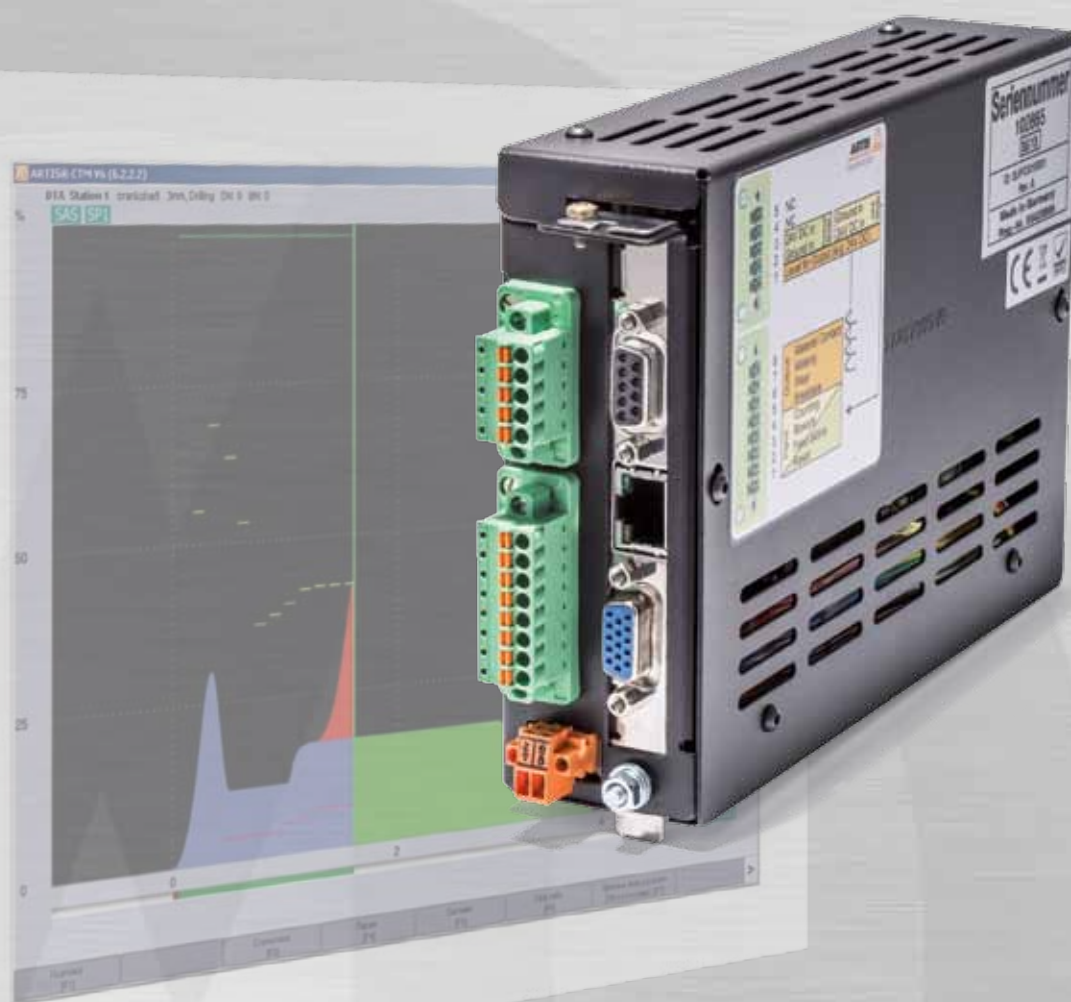
ARTIS

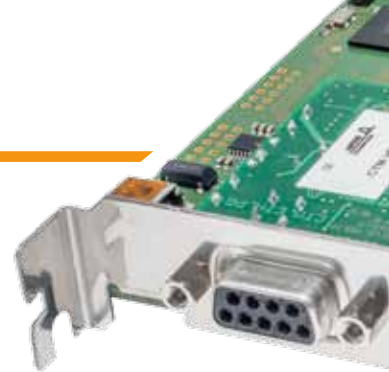


MARPOSS

CTM

**СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ИНСТРУМЕНТА, ПРОЦЕССА
ОБРАБОТКИ И СОСТОЯНИЯ СТАНКА**





Система контроля инструмента, процесса обработки и состояния станка: СТМ

СТМ система защищает и оптимизирует сложные процессы обработки на металлорежущих станках благодаря точно настроенному активному контролю. Обеспечивает правильное функционирование почти каждого производственного сценария. Концепция гибкого интерфейса даёт возможность беспроblemной интеграции со многими средами, начиная от входов без промышленных шин (fieldbus) до полностью разветвлённых Ethernet архитектур.

- >> Оценка и контроль осуществляются с зависящей от процесса стратегией. Могут очень точно настраиваться для оптимального использования потенциала оборудования
- >> Определяются все основные параметры процесса, устанавливаются и обучаются необходимые пределы таким образом, чтобы точно соответствовать требованиям обработки
- >> Контроль процесса обработки может работать как с фиксированными, так и с динамическими пределами предупредительных сигналов

Ваши преимущества:

- >> Полная защита станка, детали и инструмента
- >> Контроль в реальном времени
- >> Оптимальное расходование режущего инструмента
- >> Уменьшение брака
- >> Идеальная регулировка даже в случаях сложных процессов
- >> Непрерывный анализ качества деталей и процессов
- >> Возможно объединение с другими системами

Способен решать любые задачи стратегий мониторинга

Стандартные:

Задаются и параметризуются границы поломки. Контроль работает надёжно, начиная с первого рабочего прохода.

Саморегулирующаяся Система (SAS):

Саморегулирующаяся сегментация и адаптация автоматически реагируют на колебания процесса, что значительно упрощает работу.

dx/dt:

При условиях работы, когда невозможно сравнить действительные и заданные значения – например при обработке заготовок из разного материала или при увеличенном времени обработки.

Варианты

Адаптивный контроль:

Без изменения рабочих характеристик шпинделя, адаптивный контроль (АС) использует возможности оборудования

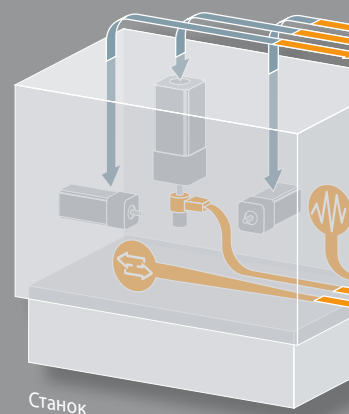
Сбор Данных Процесса

- >> Бессенсорный с DTA (Цифровой адаптер Момент). Использует данные с приводов станка, полученных контроллером для оценки крутящего момента на шпинделе и осях подачи.

- >> Дополнительные или альтернативные датчики для

- ⊕ Деформации и усилия
- ⊕ Активной мощности
- ⊕ Момент
- ⊕ Вибрации и ускорения
- ⊕ Акустической эмиссии

Сигналы по мощности и напряжению





изменяя скорость подачи в зависимости от обрабатываемого материала. Данная функция защищает как станок, так и инструмент от повышенных нагрузок, например, может уменьшить скорость подачи при износе инструмента. Выбранная стратегия контроля инструмента определяет его поломку, отсутствие, износ и работает параллельно с АС

Нарезание зубчатых колёс червячной фрезой:

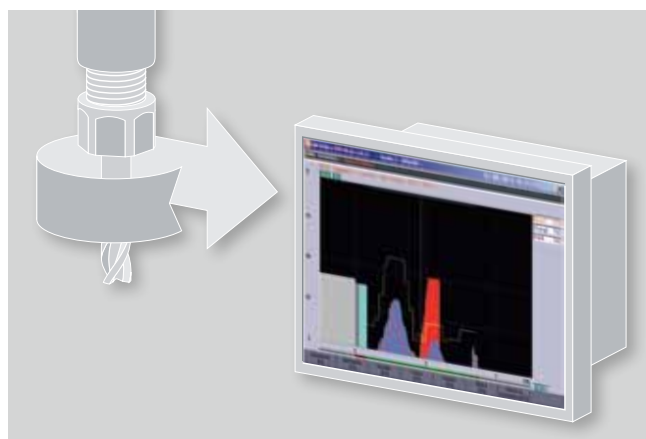
Расчёт износа инструмента специально адаптирован к типовым процессам обработки зубчатых колёс червячными фрезами и учитывает изменения диаметра после переточки. Инструмент меняется на основе оценки фактического износа. По сравнению с заменой инструмента через определённые интервалы (циклы обработки, количество деталей) метод основанный на определении фактического износа сохраняет качество обработки и оптимизирует срок службы фрез.

Контроль расхода СОЖ:

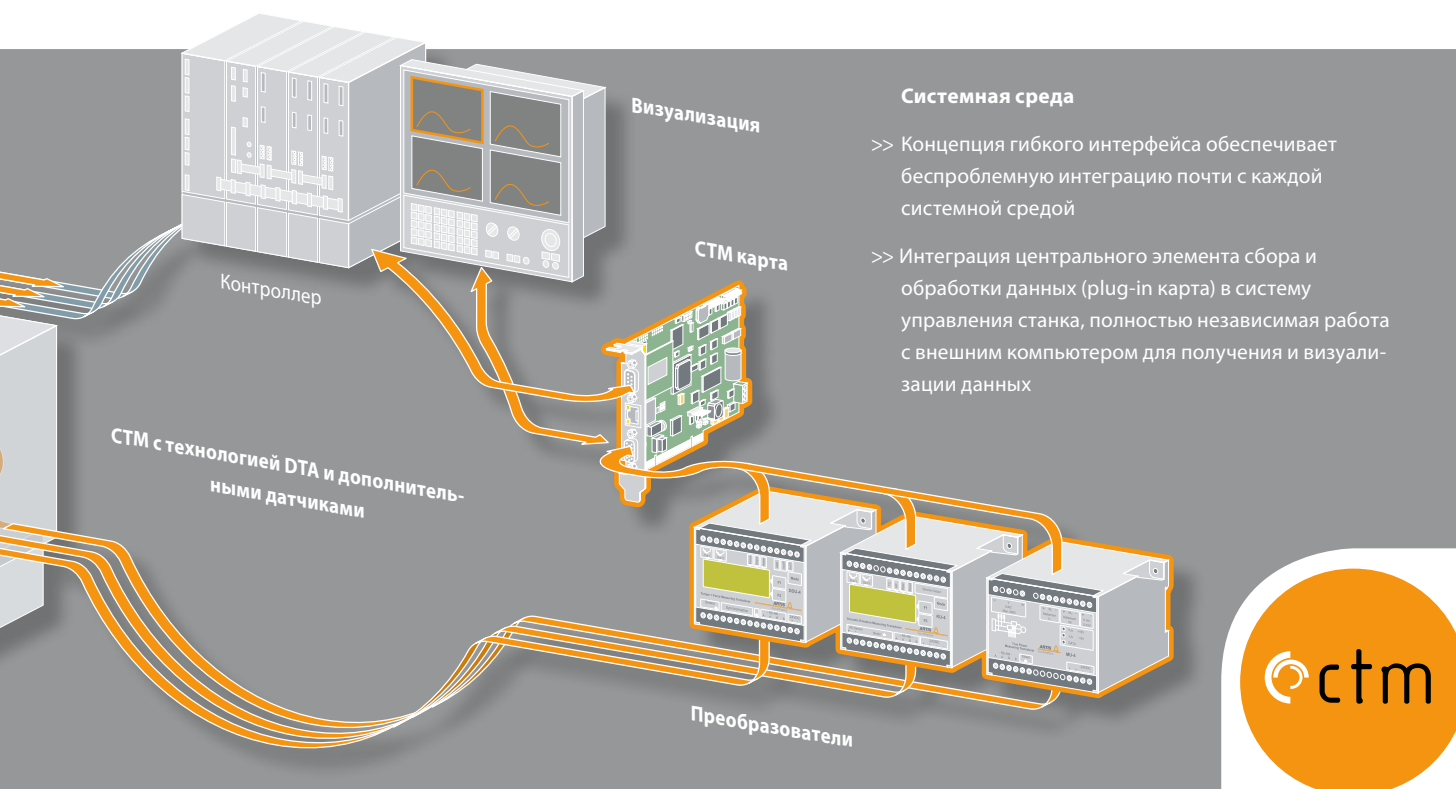
Обработка с использованием очень маленького инструмента, например глубокое сверление, может эффективно контролироваться за счёт расходования СОЖ. Качество контроля обеспечивается постоянной проверкой расхода охлаждающей жидкости в процессе резания.

Документирование процесса:

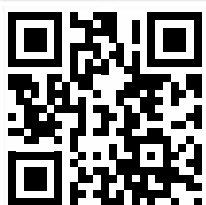
Связанное с обрабатываемой деталью, автоматическое и сопровождающее обработку документирование параметров процесса резания и станка.



Следите за процессом обработки удобным для вас способом: Данное программное обеспечение для визуализации контроля за процессом резания и инструментом является частью системы ARTIS.



MARPOSS Group насчитывает более 2500 сотрудников и является одним из лидеров в разработке и производстве точных измерительных систем в области обработки металлов. Продукция компании MARPOSS обладает достаточной прочностью и надёжностью для использования в суровых условиях промышленного производства и даёт существенный вклад в повышение качества выпускаемой продукции и рационального производства. ARTIS как член компании MARPOSS Group является передовым специалистом в сфере контроля процессов обработки и инструмента, а также систем адаптивного управления для металлорежущих операций.



Подробный список адресов
доступен на сайте
www.marposs.com

Другие рекламные буклеты
Вы можете скачать на сайте
www.artis.de

