



ILS ONT PRODUCTIVÉ LAURÉATS LABELS PRODUCTIVEZ

GAGNER EN PRÉCISION, EN QUALITÉ ET EN TEMPS DE CONTRÔLE DES FLAcons

MESURE MULTIDIMENSIONNELLE POUR DES CONTENANTS DE PRESTIGE

L'entreprise SAVERGLASS possède un savoir-faire unique. Depuis près de 120 ans, elle fabrique et décore, avec l'aide de ses 2 570 collaborateurs, des flacons pour la parfumerie, l'alimentaire, les spiritueux et les vins haut de gamme. Une activité qui requiert un degré d'exigence élevé. Pour parfaire encore le standing qui lui est reconnu, l'entreprise dote son laboratoire qualité d'un **équipement de contrôle multidimensionnel automatique**. Celui-ci facilite le travail des contrôleurs et permet d'obtenir un suivi plus rigoureux de la production, qui couvre un grand nombre de références, des flacons de quelques cl aux Mathusalem contenant 6 litres. Cette démarche est d'autant plus stratégique que les moules servant à la fabrication des flacons sont soumis à d'intenses variations de température susceptibles de faire apparaître des formes d'usure.

Avec la nouvelle acquisition, le laboratoire peut désormais vérifier en automatique presque toutes les productions 7 jours sur 7, 24 heures sur 24, tout au long de l'année, avec des mesures au 100^e de millimètre près, obtenues en quelques secondes contre plusieurs minutes auparavant pour certaines d'entre elles.

L'équipement retenu comporte en outre deux stations de mesure. La première, destinée à l'extérieur du verre creux, est équipée de deux caméras, l'une

pour l'ensemble de l'objet et l'autre pour les mesures plus petites et plus précises. La seconde station effectue des mesures internes à l'aide de doigts de palpation qui vont déterminer le diamètre et détecter les irrégularités qui pourraient compromettre l'étanchéité des bouteilles et en altérer le contenu.

L'équipement de contrôle est devenu une référence en matière de qualité, un standard pour vérifier la conformité des articles extraits des lignes de production. SAVERGLASS détient l'exclusivité de certaines mesures qui lui garantissent une avance notable.

L'entreprise affiche aujourd'hui une croissance annuelle de l'ordre de 6 %. Une deuxième machine de ce type vient d'être installée sur l'un de ses sites de production français.



► SAVERGLASS
Feuquières
(Oise - 60)

Chiffre d'affaires : 383 M€

Effectif : 2 570 salariés

Activité : industrie verrière

Date de création : 1897

► PARRAIN : MARPOSS

“ Avec le soutien technologique de notre partenaire, nous avons été moteur dans ce projet. Objectif atteint : ancrer dans le temps et développer notre réputation de qualité premium ! ”

M. Quéro,
chef de projets R&D

INNOVER POUR AUGMENTER LES CADENCES ET PRODUIRE DES FORMATS DIFFÉRENTS

ROBOTISER L'ASSEMBLAGE POUR REMPORTE DE NOUVEAUX MARCHÉS

► SERIPLAST

Oyonnax
(Ain - 01)

Chiffre d'affaires : 16 M€

Effectif : 134

Activité : packaging
cosmétiques

Date de création : 1963

► PARRAIN : STÄUBLI

(AVEC : SCHNEIDER
ELECTRIC)

Entreprise familiale située dans la Plastic Valley française, SERIPLAST fabrique des **emballages plastiques pour les grandes marques de cosmétiques**. Le fleuron de l'entreprise : l'ampoule sécable plastique. Détentrice de nombreux brevets, la société est en veille technologique permanente, aussi bien pour la fabrication de nouveaux produits que pour perfectionner ses moyens de production. L'innovation est un vecteur fort de son développement.

Or SERIPLAST était confrontée à un défi de taille : augmenter la cadence de sa production dans un contexte de baisse des prix et de recherche constante de qualité. Une solution s'impose : **robotiser sa ligne d'assemblage** de flacons. Fidèle à sa réputation de créativité, l'entreprise intègre trois robots SCARA, au cœur de la machine. Elle peut ainsi s'affranchir de la programmation des robots en passant directement par les automates et la commande numérique. Cette solution, très flexible, comporte également un système de vision et un contrôleur d'étanchéité pour un contrôle à 100 % de la production. Pari gagné : les pièces, souvent complexes, sont assemblées à des cadences inimaginables auparavant. De plus, la précision des manipulateurs est maximisée. Le positionnement des pièces à l'assemblage s'en trouve amélioré de manière significative. Le recours à la soudure par ultrasons

robotisée permet, de surcroît, d'obtenir une haute qualité des contenants. Pour autant, les temps de changements de série sont réduits de l'ordre de 20 %, un véritable enjeu pour cette entreprise qui propose des références très variées.

La robotisation contribue enfin à l'embauche d'un ingénieur.

Cette solution « maison », menée en collaboration avec deux partenaires technologiques, permet donc à SERIPLAST de s'adapter à de nouvelles pièces et de produire davantage de formats différents. Si aujourd'hui 15 % de son chiffre d'affaires sont réalisés à l'export, ce pourcentage pourrait s'accroître prochainement : l'entreprise envisage en effet la construction d'une nouvelle usine.



“ Le duo automates programmables + robots est un vrai succès ! L'innovation, technologique et productive, est inscrite au cœur de notre démarche de développement.

É. Jacquet,
responsable technique